



TRÓJFAZOWA JEDNOSTKA TNĄCA
GRT-MINIVM



INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI

Przed użyciem urządzenia należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję, a następnie przechowywać ją razem z produktem.

TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ I KOMPLETNEJ INSTRUKCJI

ZNACZENIE SYMBOLI OSTRZEGAWCZYCH I INFORMUJĄCYCH O NIEBEZPIECZEŃSTWIE

Instrukcje bezpieczeństwa, których nieprzestrzeganie może spowodować obrażenia, są oznaczone następującymi symbolami:



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Wskazuje czynności, które, jeśli nie zostaną wykonane prawidłowo, mogą spowodować wypadki o charakterze ogólnym lub mogą spowodować nieprawidłowe działanie lub uszkodzenie urządzenia i/lub materiałów; wymagają zatem szczególnej uwagi i odpowiedniego przygotowania.



UWAGA ZAGROŻENIE ELEKTRYCZNE

Wskazuje czynności, które, jeśli nie zostaną wykonane prawidłowo, mogą spowodować wypadki związane z prądem elektrycznym lub mogą spowodować nieprawidłowe działanie lub uszkodzenie urządzenia i/lub materiałów; wymagają zatem szczególnej uwagi i odpowiedniego przygotowania.



ZABRANIA SIĘ

Wskazuje czynności, których NIE WOLNO wykonywać.

CE - DEKLARACJA ZGODNOŚCI

PRODUKT WYKONANY PRZEZ:
RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Giannetto Mattei, 41/43 - 20044 Arese- (MI) - ITALY

Model: GRT-MINIVM

Rasor Elettromeccanica S.r.l. oświadcza na swoją wyłączną odpowiedzialność, że wyżej wymienione produkty, do których odnosi się niniejsza deklaracja, są zgodne z dyrektywami w sprawie zbliżenia ustawodawstw państw członkowskich EWG:

- Maszynowa 2006/42/WE;
- Kompatybilność elektromagnetyczna 2014/30/UE
- Dyrektywa RoHS 2011/65/UE
- Norma IEC EN 62841-1
- Norma IEC 62841-2-2

Milán, 30. 04. 2025.


Inż. Lorenzo Spinelli
CEO

SPIS TREŚCI

1 INFORMACJE OGÓLNE.....	3
1.1 Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa	3
1.1.1 Ostrzeżenia ogólne	3
1.2 Zakazy	4
1.3 Przemieszczanie i przechowywanie	4
1.4 Ograniczenia dotyczące użytkowania	4
1.5 Dane techniczne	4
1.6 Poziom hałas	4
1.7 Wibracje	4
1.8 Ograniczenie odpowiedzialności	4
1.9 Dane identyfikacyjne	4
1.10 Zawartość opakowania	5
1.11 Opis urządzenia	5
2 PODŁĄCZENIE	6
2.1 Podłączenie elektryczne	6
2.2 Wymiana kabla	6
3 MONTAŻ NA MASZYNACH OEM	7
4 OBSŁUGA	7
4.1 Tryb cięcia	7
5 KONSERWACJA	8
5.1 Ostrzenie ostrza	8
5.2 Smarowanie	8
5.3 Wymiana ostrza	8
5.3.1 Dostępne ostrza	9
5.4 Ewentualne usterki i możliwe przyczyny/środki zaradcze	9
6 CZĘŚCI ZAMIENNE.....	10
7 UTYLIZACJA.....	10
7.1 Utylizacja produktu po zakończeniu jego eksploatacji	10
8 GWARANCJA	11

INFORMACJE OGÓLNE

1 INFORMACJE OGÓLNE

1.1 Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa

1.1.1 Ostrzeżenia ogólne

- Zamieszczone poniżej instrukcje są przeznaczone dla użytkownika produktu, który musi ich dokładnie przestrzegać, ponieważ niewłaściwe użytkowanie urządzenia może spowodować obrażenia, uszkodzenie produktu i szkody materialne, zwalniając **Rasor Elettromeccanica S.r.l.** z wszelkiej odpowiedzialności.
- Instrukcja musi być zawsze dołączona do produktu, do którego się odnosi, i przechowywana w miejscu dostępnym dla użytkowników.
- Jakiegolwiek powielanie, nawet częściowe, ilustracji lub tekstu zawartych w niniejszej instrukcji jest zabronione. La **Rasor Elettromeccanica S.r.l.** zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w dokumentacji bez uprzedzenia.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Produkt może być uruchamiany i używany tylko wtedy, gdy przestrzegane są wszystkie wskazówki bezpieczeństwa zawarte w niniejszej instrukcji.

Nieprzestrzeganie informacji podanych w niniejszych instrukcjach lub jakakolwiek interwencja na produkcie niewykonana przez naszych wykwalifikowanych techników spowoduje unieważnienie gwarancji i zwolnienie producenta z wszelkiej odpowiedzialności za wypadki z udziałem ludzi, szkody materialne lub uszkodzenie produktu.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Przed uruchomieniem urządzenia sprawdzić, czy części elektryczne i mechaniczne są w doskonałym stanie. Stosować wyłącznie oryginalne części zamienne dostarczone przez Rasor Elettromeccanica S.r.l.

Wszelkie wymagane prace (konserwacja lub naprawa) muszą być wykonywane przez wykwalifikowany personel po odłączeniu źródła zasilania, co zapobiega przypadkowemu uruchomieniu, które mogłoby spowodować obrażenia ciała lub szkody materialne. Samo wyłączenie produktu nie jest wystarczające.

Użytkownik musi ściśle przestrzegać obowiązujących w jego kraju przepisów BHP oraz zapewnić sobie odpowiednie środki ochronne podczas użytkowania i konserwacji produktu.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Szczególnie ważne jest, aby produkt był przechowywany w miejscu niedostępnym dla dzieci i zwierząt domowych. Produkt należy użytkować wewnątrz budynków, z dala od ciepła, cieczy i wilgoci.

Produkt należy czyścić wyłącznie suchą szmatką, po uprzednim odłączeniu go od źródła zasilania.

Podczas normalnej pracy z urządzeniem nie nosić luźnej odzieży ani akcesoriów, które mogą stanowić źródło zagrożenia.

Podczas normalnego cyklu roboczego należy obowiązkowo używać rękawic ochronnych z siatki metalowej i okularów ochronnych.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Jednostka tnąca pracuje również bez osłony ochronnej.

Osłony tej nie wolno NIGDY zdejmować.

Pod koniec pracy części metalowe mogą być gorące.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na położenie kabla elektrycznego, aby nie został on przecięty lub uszkodzony przez ostrze.



UWAGA NIEBEZPIECZEŃSTWO

Dopuszcza się montaż jednostki tnącej **GRT-MINIVM** na maszynach O.E.M., pod warunkiem, że pierwotna konstrukcja nie zostanie w żaden sposób zmodyfikowana. W przeciwnym razie interwencja wymaga certyfikatu ze strony Rasor Elettromeccanica S.r.l.

1.2 Zakazy



ZABRANIA SIĘ

- ZABRANIA SIĘ dokonywania zmian lub modyfikacji produktu i jego połączeń elektrycznych lub mechanicznych.
- ZABRANIA SIĘ usuwania części produktu.
- ZABRANIA SIĘ użytkowania produktu w środowiskach zagrożonych wybuchem i/lub pożarem.

1.3 Przemieszczanie i przechowywanie

Produkt musi być przechowywany w oryginalnym opakowaniu, w zadaszonym, suchym miejscu, chronionym przed ciepłem, zabrudzeniami i wilgocią. Temperatura przechowywania może się zmieniać w zakresie od -0° do + 55°C.

1.4 Ograniczenia dotyczące użytkowania

Wszystkie produkty Rasor Elettromeccanica są testowane przed wysyłką do klienta, aby zapewnić bezpieczną i długotrwałą eksploatację.

Produkt może być używany wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie niezgodne z przeznaczeniem jest zabronione i stanowi zagrożenie.

Maksymalna temperatura pracy produktu wynosi 55° C.

1.5 Dane techniczne

Model	GRT-MINIVM
Średnica ostrza	86 mm, z przeciwostrem z twardego metalu
Ostrze w zestawie	86THSS, 8-kątne, stal HSS
Prędkość ostrza	550 r.p.m.
Wysokość użyteczna cięcia	25 mm
Silnik	3-fazowy asynchroniczny 380/400 V, 50 Hz
Moc	50 W
Pobór prądu	0,3 A
Stopień ochrony	IP65 – CL F
Waga netto	2650 g.
Waga całkowita (z opakowaniem)	4750 g.
Długość kabla elektrycznego	1,5 m (bez wtyczki) trudnopalny
Ciśnienie akustyczne	72 dB
Minimalne natężenie światła podczas pracy	200 LUX
Drgania podczas rozruchu	<2,5 m/s²
Temperatura robocza	0 - 55° C
Wilgotność robocza	10 - 95% bez skroplin

1.6 Poziom hałasu

Maksymalny emitowany poziom ciśnienia akustycznego wynosi około 60 dB (A). Pomiar emitowanego hałasu został przeprowadzony zgodnie z normą UNI EN ISO 15744:2008. Poziomy hałas emitowanego przez urządzenie w różnych odległościach pomiaru (bez jakiegokolwiek systemu filtrowania fal dźwiękowych) różni się od siebie o kilka db (A).

1.7 Wibracje

Jednostka tnąca **GRT-MINIVM** jest zgodna z Dekretem Ustawodawczym nr 187 z 19.08.2005 r. wdrażającym Dyrektywę Europejską nr 2002/44/WE w sprawie ryzyka spowodowanego wibracjami mechanicznymi.

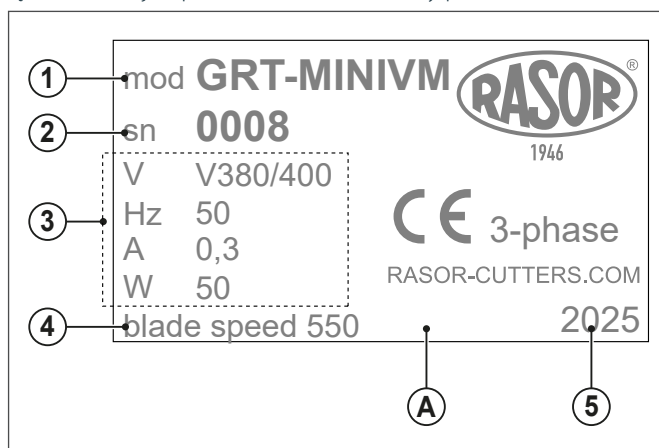
1.8 Ograniczenie odpowiedzialności

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszkodzenia i awarie spowodowane przez:

- nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji
- nieprawidłowo wykonane naprawy (użycie nieoryginalnych części zamiennych i akcesoriów może negatywnie wpłynąć na funkcjonowanie produktu)
- szkody spowodowane samowolnymi modyfikacjami dokonanymi przez użytkownika lub nieuprawnionymi ingerencjami
- brak konserwacji
- usterki zasilania
- uszkodzenia lub wady spowodowane niewłaściwym użytkowaniem
- użycie przez niewykwalifikowany lub nieupoważniony personel
- uszkodzenia lub wady spowodowane nieprzestrzeganiem zasad użytkowania i konserwacji.

1.9 Dane identyfikacyjne

GRT-MINIVM jest wyposażona w Laserowe Oznakowanie Identyfikacyjne (A) przedstawiające dane techniczne produktu. Upewnić się, że produkt jest w nie wyposażony, w przypadku jego braku natychmiast powiadomić producenta i/lub sprzedawcę. Urządzenia bez oznaczenia nie mogą być używane, pod rygorem wygaśnięcia wszelkiej odpowiedzialności ze strony producenta.

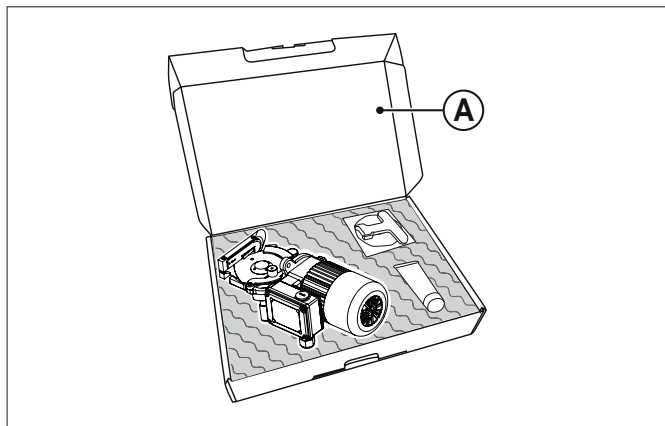


- 1 Model
- 2 Numer seryjny
- 3 Dane elektryczne
- 4 Obr./min ostrza
- 5 Rok produkcji

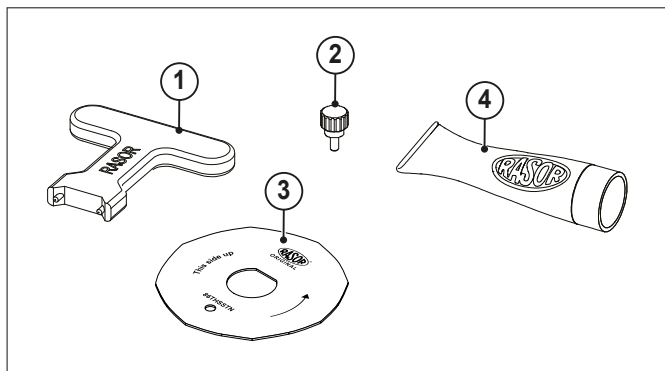
INFORMACJE OGÓLNE

1.10 Zawartość opakowania

Urządzenie **GRT-MINIVM** jest dostarczane wraz z akcesoriami w pudełku kartonowym (A) z opakowaniem piankowym. Kod zamówionego produktu i numer seryjny są podane na opakowaniu zewnętrznym.



Wewnątrz opakowania znajdują się również następujące akcesoria:



- 1 Klucz motylkowy do demontażu/montażu ostrza
- 2 Trzpień do montażu/demontażu ostrza
- 3 Ostrze 8-kątne ze stali HSS
- 4 Tubka smaru

1.11 Opis urządzenia

Jednostka tnąca **GRT-MINIVM** jest przeznaczona do montażu na maszynach automatycznych (np. rozszerzarkach, maszynach do cięcia komputerowego itp.) przy wykorzystaniu znajdujących się na niej specjalnych uchwytów.

Umożliwia operacje cięcia ciągłego i, poprzez montaż w serii, cięcie na różnych wysokościach.

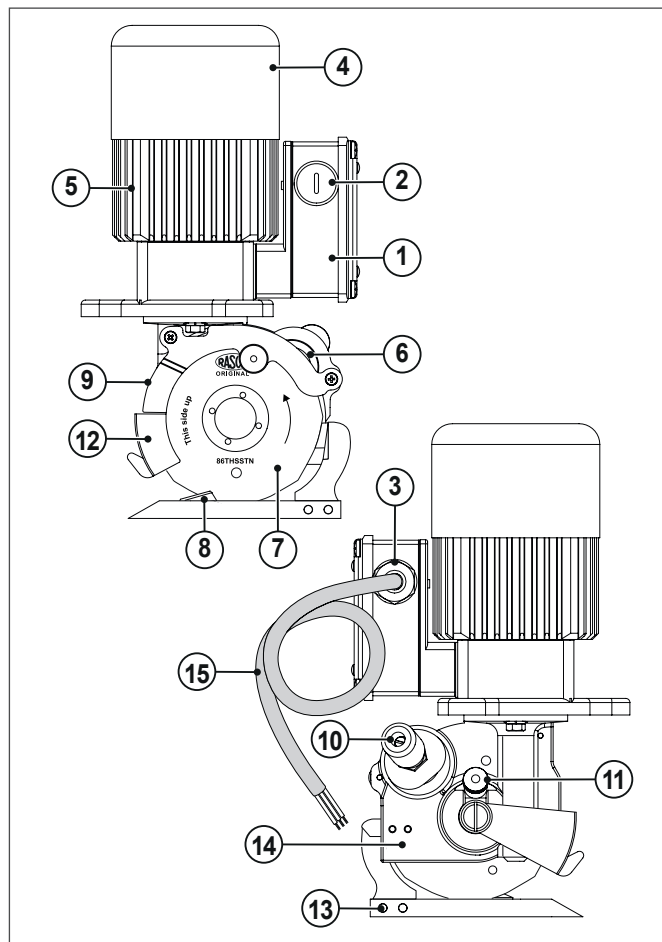
Szczególnie nadaje się do cięcia typu cross-cut.

Jednostka tnąca **GRT-MINIVM** została zaprojektowana, zbudowana i zmontowana do cięcia za pomocą obrotowego ostrza tkanin i materiałów wszelkiego rodzaju, **INNYCH NIŻ** metale, tworzywa sztuczne lub drewno.

Urządzenie nie może być używane:

- w środowiskach z atmosferą wybuchową;
- w obecności drobnego pyłu lub gazów korozyjnych;
- na materiałach mokrych lub wilgotnych;
- do cięcia materiałów z tworzyw sztucznych, metalu i drewna.

Użycie jednostki tnącej **GRT-MINIVM** do zastosowań innych niż zalecane powyżej jest zabronione i stanowi źródło zagrożenia.



- | | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| 1 Skrzynka rozgałęźna | 9 Tylna osłona ostrza (stała) |
| 2 Wyjście kabla pomocniczego | 10 Przycisk ostrzenia |
| 3 Przepust kablowy | 11 Smarowniczka |
| 4 Pokrywa silnika | 12 Przednia osłona ostrza (ruchoma) |
| 5 Kadłub silnika | 13 Stopka podporowa |
| 6 Ostrzałka | 14 Wspornik silnika |
| 7 Ostrze wielokątne | 15 Kabel zasilający trudnopalny |
| 8 Przeciwostrze | |

2 PODŁĄCZENIE

UWAGA

RASOR® s.r.l. nie ponosi odpowiedzialności za szkody materialne lub osobowe powstałe na skutek nieprawidłowego montażu, nieprzestrzegania wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji oraz przepisów bezpieczeństwa obowiązujących w kraju użytkowania.

2.1 Podłączenie elektryczne

UWAGA

Przed jednostką tnącą zainstalować urządzenie magnetotermiczne (wyłącznik różnicowoprądowy) i sprawdzić, czy obwód uziemienia jest sprawny. Zasilanie elektryczne urządzenia musi być doprowadzone linią zabezpieczoną przed przetężeniami za pomocą wyłącznika automatycznego (magnetotermicznego) lub bezpieczników zwłoczących o odpowiedniej wielkości. Prąd zadziałania zabezpieczeń musi być możliwie najniższy, biorąc pod uwagę maksymalny pobór prądu przez jednostkę (zob. dane na tabliczce).

UWAGA

Zainstalować odłącznik prądu na linii zasilającej, aby w razie potrzeby móc wyłączyć jednostkę. Jednostka nie jest wyposażona w przycisk/przełącznik uruchamiający.

UWAGA

Podłączenie uziemienia jest absolutnie obowiązkowe, podobnie jak zgodność instalacji z przepisami obowiązującymi w kraju eksploatacji. Sprawdzić napięcie zasilania (zob. tabliczka znamionowa); musi ono być zgodne z napięciem lokalnej sieci elektrycznej.

UWAGA

Podłączenie musi być wykonane przez wyspecjalizowanego i autoryzowanego technika zgodnie z normą CEI 11-27/1.

UWAGA

Sprawdzić, czy jednostka nie jest zasilana przed podłączeniem maszyny do prądu.

Jednostka tnąca **GRT-MINIVM** jest dostarczana z kablem elektrycznym podłączonym do skrzynki rozgałęźnej z boku silnika i uziemionej (przewód żółto-zielony). Kabel można również podłączyć po przeciwnej stronie.

Użytkownik musi podłączyć jednostkę tnącą do sieci elektrycznej (kabel jest zgodny z normami CEI 20-22 III i jest trudnopalny).

Sprawdzić podłączenie do prądu poprzez uruchomienie jednostki i sprawdzenie kierunku obrotów tarczy, w razie potrzeby modyfikując okablowanie trójfazowe.

UWAGA

Nie wykonywać „łączeń” na dostarczonym kablu.

Jeśli konieczne jest użycie dłuższego kabla, wymienić dostarczony kabel.

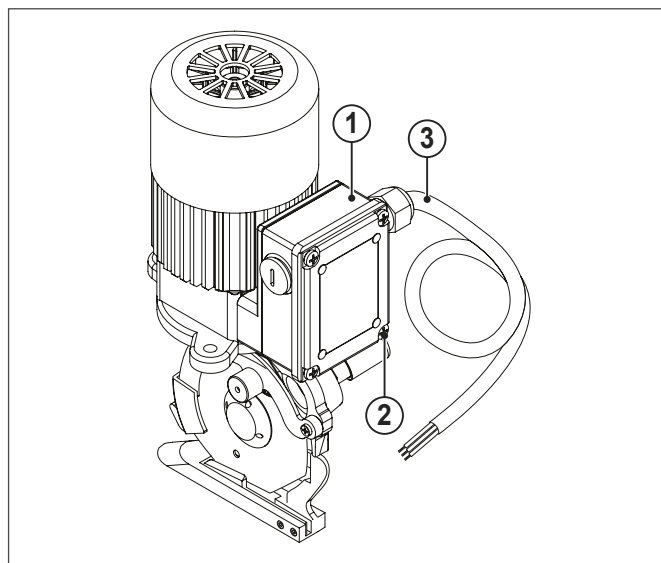
Zaleca się stosowanie kabli i gniazd bezpieczeństwa z certyfikatem IMQ.

Minimalny przekrój przewodów połączeniowych musi zostać ustalony przez wyspecjalizowanego i autoryzowanego technika.

2.2 Wymiana kabla

W razie potrzeby wymiany dostarczonego kabla, wykonać następujące czynności:

- Zdjąć pokrywę (1), odkręcając 4 śruby krzyżakowe (2);
- Wymienić dostarczony kabel na nowy, podłączając odpowiednio przewody fazowe do listwy zaciskowej.



Zaciski można połączyć wewnętrznie w przypadku konfiguracji gwiazda i trójkąt.

MONTAŻ NA MASZYNACH OEM

3 MONTAŻ

Jednostkę tnącą można zainstalować w dowolnej pozycji: nachylonej, pionowej, odwróconej, bocznej. Aluminiowa podstawa nie musi koniecznie dotykać stołu roboczego.

UWAGA

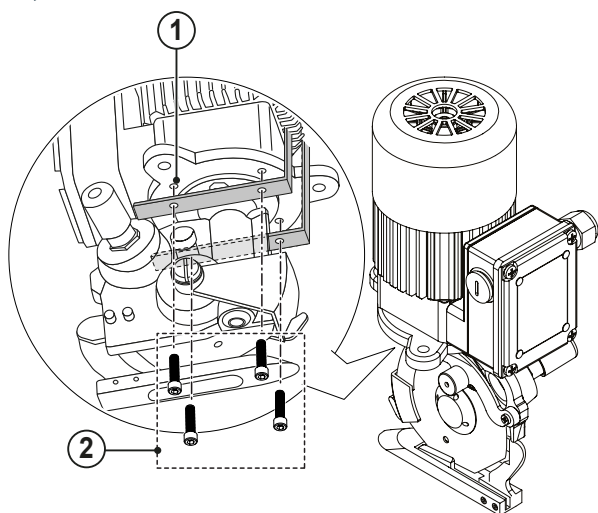


Pod żadnym pozorem nie używać dwóch śrub, które łączą silnik z częścią tnącą, do mocowania jednostki tnącej **GRT-MINIVM**.

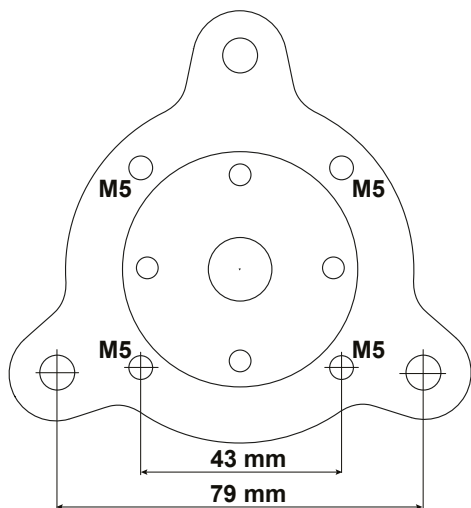
Może to spowodować pęknięcie wału silnika. W takim przypadku gwarancja nie zostanie uznana.

Jednostka tnąca **GRT-MINIVM** musi zostać zamocowana przy wykorzystaniu 4 otworów w kołnierzu silnika (1) i przy użyciu śrub 5MA (2) (niezawartych w zestawie) lub 3 uch z otworem przelotowym.

Przykład montażu OEM



Schemat mocowania do montażu OEM



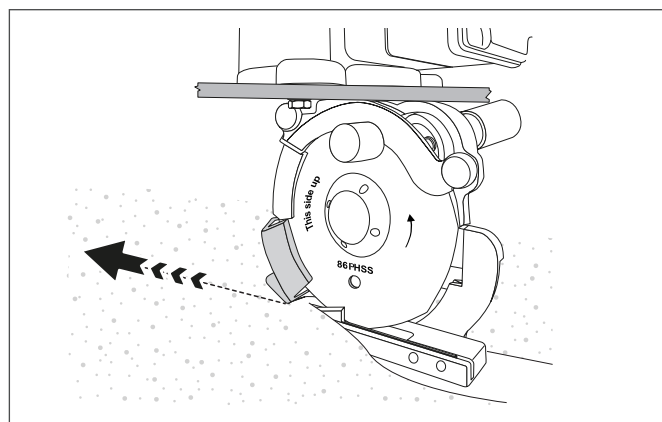
4 OBSŁUGA

4.1 Tryb cięcia

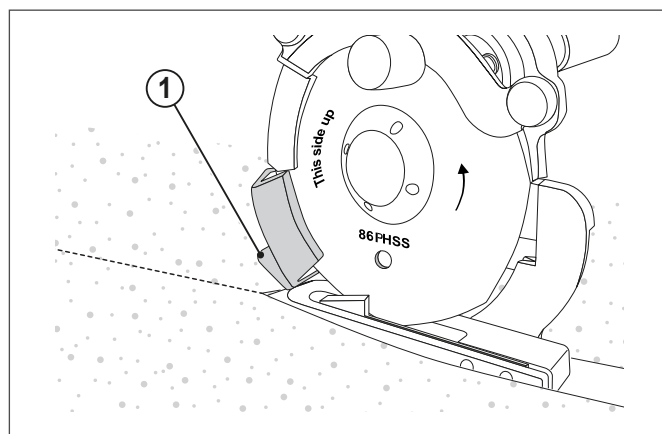
Jednostka tnąca **GRT-MINIVM** może pracować, pozostając nieruchoma (podawanie materiału) lub przesuwając się, gdy materiał jest nieruchomy.

Aby użyć jednostki tnącej, należy:

- Włączyć zasilanie jednostki tnącej;
- Przygotować materiał na maszynie OEM;
- Umieścić materiał na stopce;
- Uruchomić jednostkę tnącą;
- Uruchomić mechanizm przesuwu w żądanym kierunku, starając się utrzymać materiał przed jednostką tnącą naprężony tak bardzo, jak to możliwe, nie dopuszczając do jego marszczenia się.



W celu dokładnego wykonywania cięć prostoliniowych i według wcześniej ustalonych ścieżek, zaleca się wykorzystywanie końcówki (1) jako punktu odniesienia dla cięcia.



OSTRZEŻENIA



Nacisk wywierany na jednostkę tnącą musi być jak najbardziej równomierny.

5 KONSERWACJA

5.1 Ostrzenie ostrza

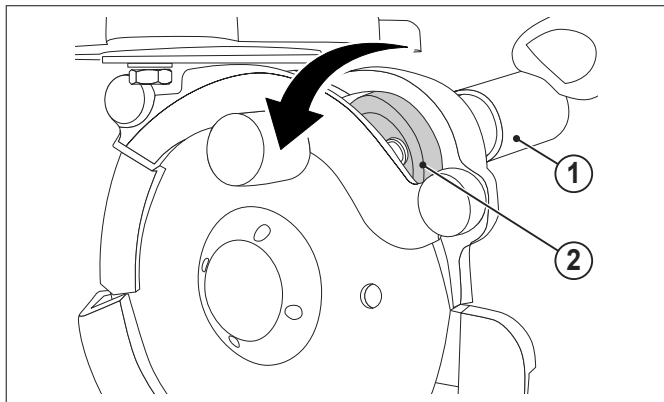
Po kilku godzinach używania jednostki tnącej w sposób ciągły lub w przypadku utraty zdolności cięcia konieczne jest naostrzenie ostrza.

W tym celu należy uruchomić ostrze i wcisnąć przycisk ostrzenia (1) na 3-4 sekundy.

Czynność powtórzyć 2-3 razy.

Jeśli proces ostrzenia nie jest skuteczny, sprawdzić stopień zużycia ściernicy (2).

Jeśli ściernica (2) okaże się zbyt zużyta lub zabrudzona, należy ją wymienić, zdejmując ostrze za pomocą odpowiedniego narzędzia.

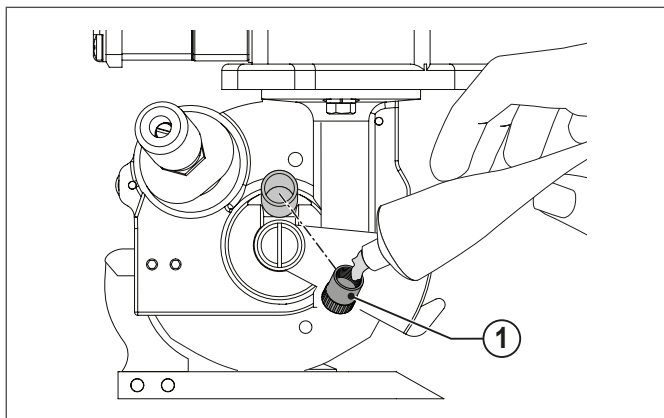


5.2 Smarowanie

Co 2-3 dni użytkowania urządzenia konieczne jest nasmarowanie pary kół zębatych, aby utrzymać je w dobrym stanie i ograniczyć zużycie.

W tym celu zdjąć zatyczkę ochronną (1) umieszczoną na wsporniku silnika jednostki tnącej i napełnić go dostarczonym smarem.

Przykręcić z powrotem zatyczkę (1) aż do oporu.



UWAGA

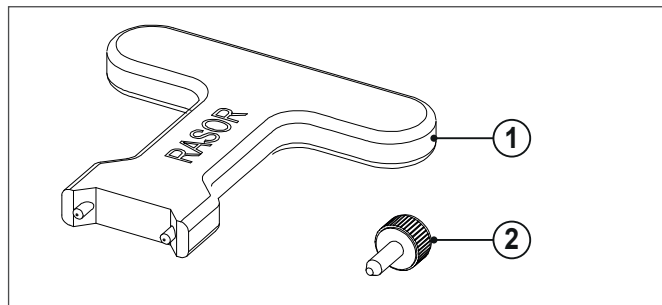


Ostrze nie może być nigdy zabrudzone smarem ani olejem, gdyż może to spowodować uszkodzenie ciętego materiału.

5.3 Wymiana ostrza

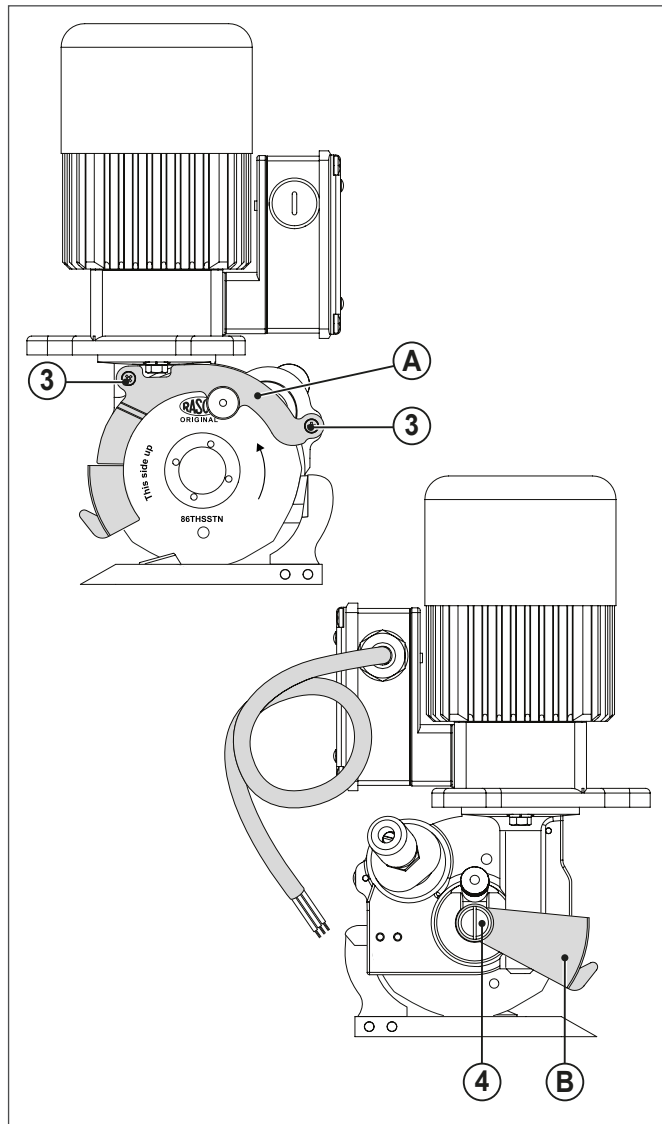
Jeśli ostrze nie jest już w stanie ciąć (nawet po wielokrotnym ostrzeniu), należy je wymienić.

Do przeprowadzenia tej czynności potrzebny jest klucz motylkowy (1) i trzpień blokujący ostrze (2).



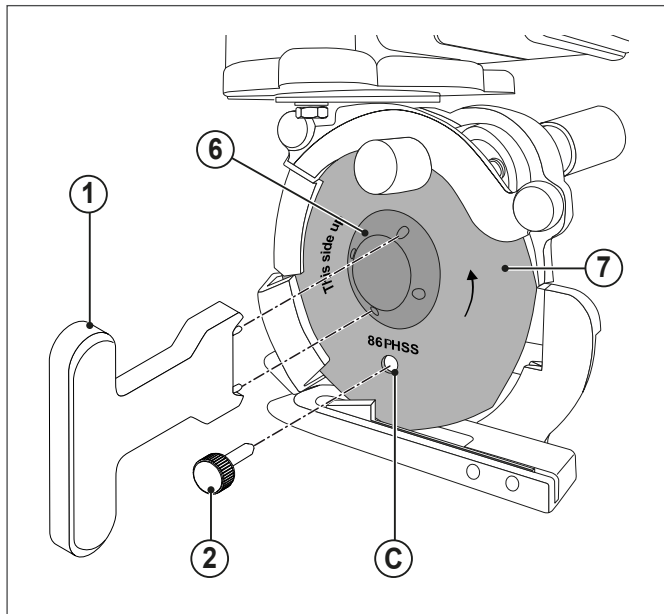
W celu wymiany należy:

- 1 Odłączyć zasilanie elektryczne od maszyny;
- 2 Zaopatrzyć się w rękawice ochronne zgodne z dekretem legislacyjnym 81/08;
- 3 Odkręcić śruby (3) i zdjąć osłonę tylną (A);
- 4 Odkręcić śrubę (4) i zdjąć osłonę ochronną ostrza (B);

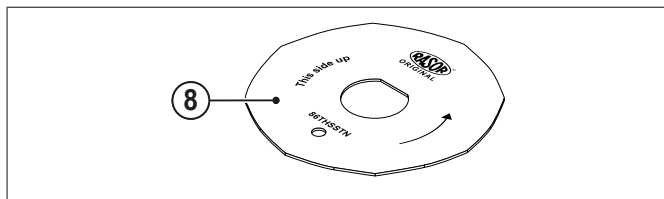


KONSERWACJA

- 5 Włożyć trzpień (2) w otwór (C), tak aby zablokować ostrze, obracając je, aż otwory się pokryją;
- 6 Umieścić klucz motylkowy (1) na nakrętce mocującej ostrze (6), odkręcić nakrętkę pierścieniową i zdjąć ostrze (7);



- 7 Wymienić zużyte ostrze na nowe (8) o tym samym rozmiarze i parametrach technicznych, zwracając uwagę na wyśrodkowanie ostrza na kole zębatym w prawidłowym położeniu. Zamontować ostrze tak, aby napisy były widoczne dla operatora;



- 8 Złożyć całość z powrotem i przeprowadzić kilka prób cięcia i ostrzenia.

5.3.1 Dostępne ostrza

KOD	OPIS
86CHSS	Ostrze okrągłe Ø 86 mm, ze stali HSS
86PHSS	Ostrze 5-kątne Ø 86 mm, ze stali HSS
86THSS	Ostrze 8-kątne Ø 86 mm, ze stali HSS
86PHSSTF	Ostrze 5-kątne Ø 86 mm, ze stali HSS pokrytej teflonem®
86THSSTF	Ostrze 8-kątne Ø 86 mm, ze stali HSS pokrytej teflonem®
86THSSTN	Ostrze 8-kątne Ø 86 mm, ze stali powlekanej tytanem
86TMD	Ostrze 8-kątne Ø 86 mm, z integralnego węgliku spiekane-go (Widia®)

Dane techniczne mają charakter orientacyjny i mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

5.4 Ewentualne usterki i możliwe przyczyny/środki zaradcze

USTERKA	ŚRODKI ZARADCZE
Tkanina nie daje się przeciąć lub utoyka między ostrzem a przeciwostrzem	Sprawdzić, czy ostrze i przeciwostrze stykają się i czy na przeciwostrzu nie ma pozostałości materiału
	Sprawdzić stan przeciwostrza pod kątem uszkodzeń
	Sprawdzić rodzaj tkaniny
	Naostrzyć ostrze
	Sprawdzić grubość tkaniny
	Sprawdzić kompatybilność pomiędzy ostrzem a tkaniną
Jednostka tnąca głośno pracuje	Sprawdzić, czy silnik obraca się prawidłowo
	Zmniejszyć prędkości posuwu
Jednostka tnąca uruchamia się powoli, pracuje z przerwami lub nie uruchamia się	Zdemontować ostrze i usunąć resztki materiału
	Sprawdzić zużycie pary kół zębatych
	Sprawdzić połączenia elektryczne na jednostce O.E.M.
	Sprawdzić połączenia elektryczne
	Sprawdzić kabel zasilający



OSTRZEŻENIA

W przypadku usterek innych niż wymienione w tabeli należy skonsultować się ze sprzedawcą

6 CZĘŚCI ZAMIENNE

OSTRZEŻENIA



Stosować wyłącznie oryginalne części zamienne w celu wymiany wadliwych elementów.
W przypadku montażu nieoryginalnych części zamiennych gwarancja wygasa ze skutkiem natychmiastowym.

Przy zamawianiu części zamiennych należy zawsze podawać dokładny numer modelu wraz z numerem seryjnym urządzenia.

ZABRANIA SIĘ



Stosowanie nieoryginalnych części zamiennych może spowodować usterki i być źródłem zagrożenia dla osób lub mienia.

Montaż nieoryginalnych części zamiennych powoduje utratę gwarancji.

OSTRZEŻENIA



Rozstrzelony rysunek przedstawiający kody części zamiennych jest dostępny na stronie www.rasor-cutters.com

7 UTYLIZACJA

7.1 Utylizacja produktu po zakończeniu jego eksploatacji



UWAGA

Niektóre części produktu mogą zawierać substancje zanieczyszczające lub niebezpieczne, które rozproszone w środowisku mogą mieć szkodliwy wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.

Odpowiednia zbiórka selektywna w celu późniejszego przekazania zużytych urządzeń do przyjaznego dla środowiska recyklingu, obróbki i utylizacji pomaga uniknąć ewentualnych negatywnych skutków dla środowiska i zdrowia oraz wspiera ponowne wykorzystanie i/lub recykling materiałów, z których wykonane są urządzenia.



UWAGA

Lokalne przepisy mogą przewidywać wysokie kary w przypadku niewłaściwej utylizacji tego produktu.

8 GWARANCJA

Jednostka tnąca GRT-MINIVM marki Rasor® Elettromeccanica S.r.l. jest objęta gwarancją przez okres 12 miesięcy od daty wystawienia faktury, o ile nie dokonano innych ustaleń w formie pisemnej.

Gwarancja obejmuje wszelkie wady materiałowe i produkcyjne oraz przewiduje wymianę lub naprawę wadliwych części wyłącznie przez nas i w naszym warsztacie.

W przypadku wysyłki urządzenia w celu przeprowadzenia naprawy gwarancyjnej, klient jest zobowiązany do przesłania firmie Rasor® kompletnej jednostki tnącej. Naprawy gwarancyjne pojedynczych wadliwych komponentów nie będą akceptowane.

Materiał podlegający naprawie musi zostać przesłany NA KOSZT NADAWCY.

Po dokonaniu naprawy, nożyce zostaną odesłane do klienta NA KOSZT ODBIORCY.

Gwarancja nie przewiduje interwencji naszych techników w miejscu użytkowania jednostki tnącej ani jej demontażu.

W przypadku, gdy ze względów praktycznych konieczne okaże się wysłanie jednego z naszych techników, koszty robocizny zostaną zafakturowane według aktualnych stawek wraz z ewentualnymi kosztami wyjazdu służbowego i podróży.

GWARANCJA NIE OBEJMUJE:

- usterek spowodowanych nieprawidłowym użytkowaniem lub montażem;
- usterek spowodowanych czynnikami zewnętrznymi;
- usterek spowodowanych zaniedbaniem lub niewystarczającą konserwacją;
- ostrzy i produktów ulegających normalnemu zużyciu.

GWARANCJA WYGASA:

- w przypadku zaległości w uiszczeniu należności lub innych naruszeń umowy;
- w przypadku dokonania, bez naszej zgody, napraw lub modyfikacji jednostki tnącej;
- w przypadku naruszenia lub usunięcia numeru seryjnego;
- w przypadku uszkodzenia spowodowanego niewłaściwym użytkowaniem, jak również niewłaściwym obchodzeniem się, np. uderzeniami, upadkami i innymi przyczynami, których nie można przypisać normalnej eksploatacji;
- w przypadku demontażu, naruszenia lub naprawy urządzenia przez pracowników nieupoważnionych do tego przez Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- w przypadku używania jednostki tnącej do celów innych niż wskazane w niniejszej instrukcji;
- w przypadku montażu części zamiennych innych niż oryginalne części zamienne Rasor®.

Naprawy dokonane w ramach gwarancji nie przerywają okresu gwarancji.

W przypadku wszelkich sporów sądem właściwym jest sąd w Mediolanie.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Giannetto Mattei 41/43

20044 Arese (MI) · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

