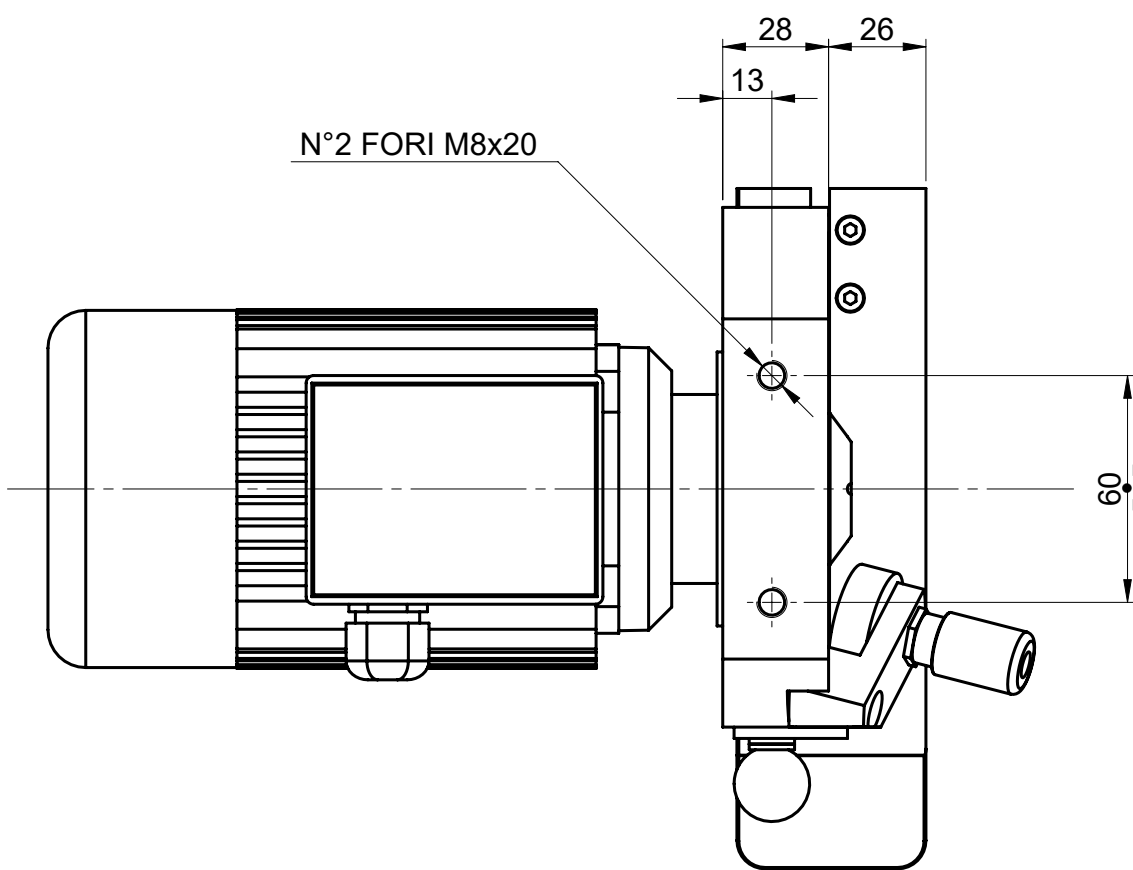
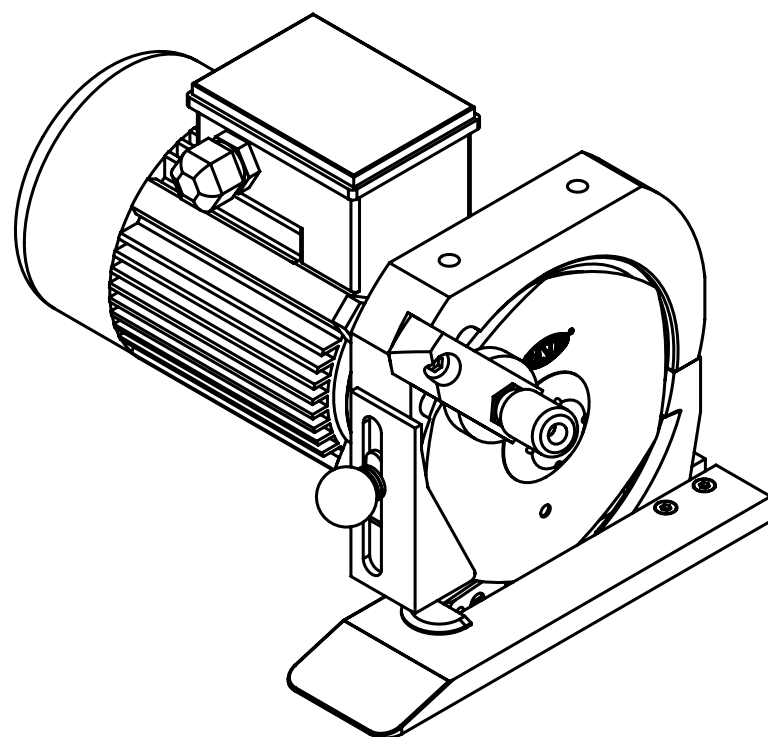
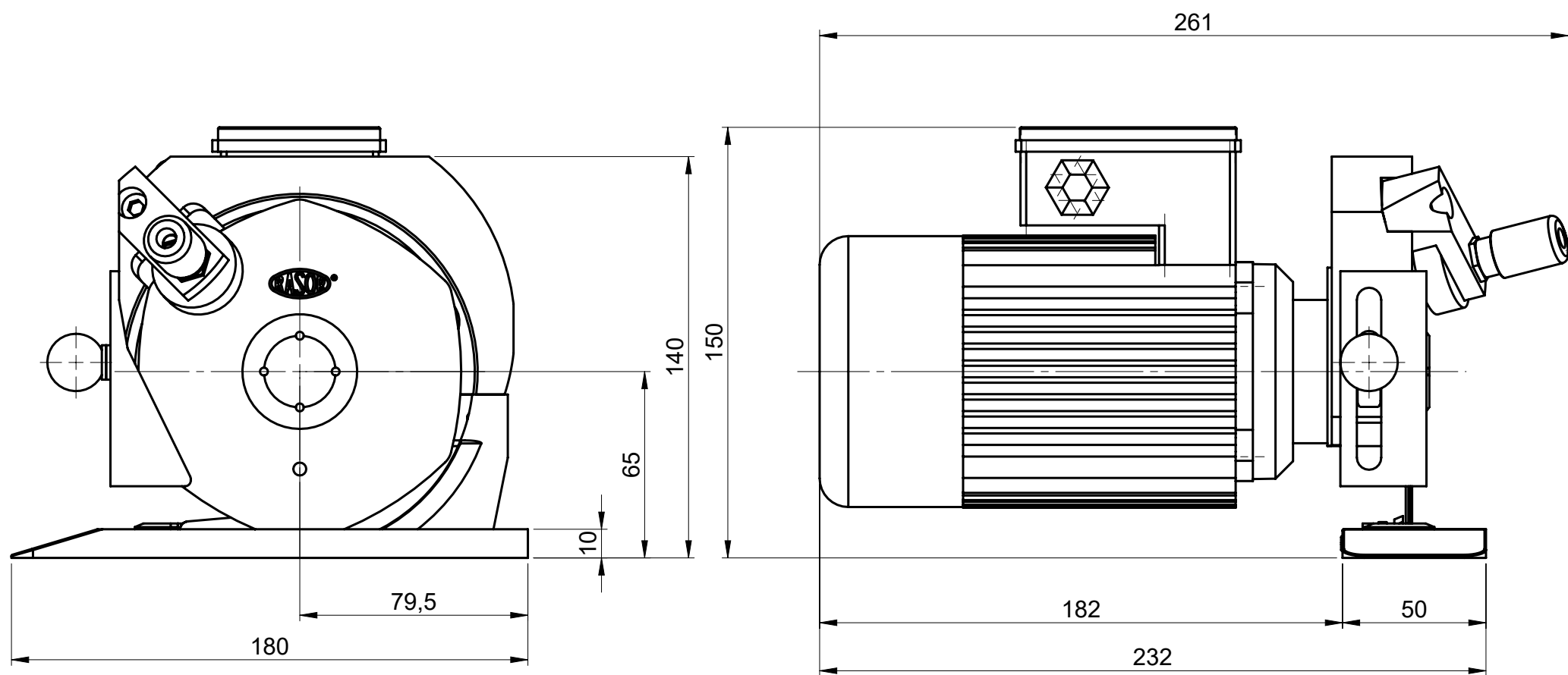
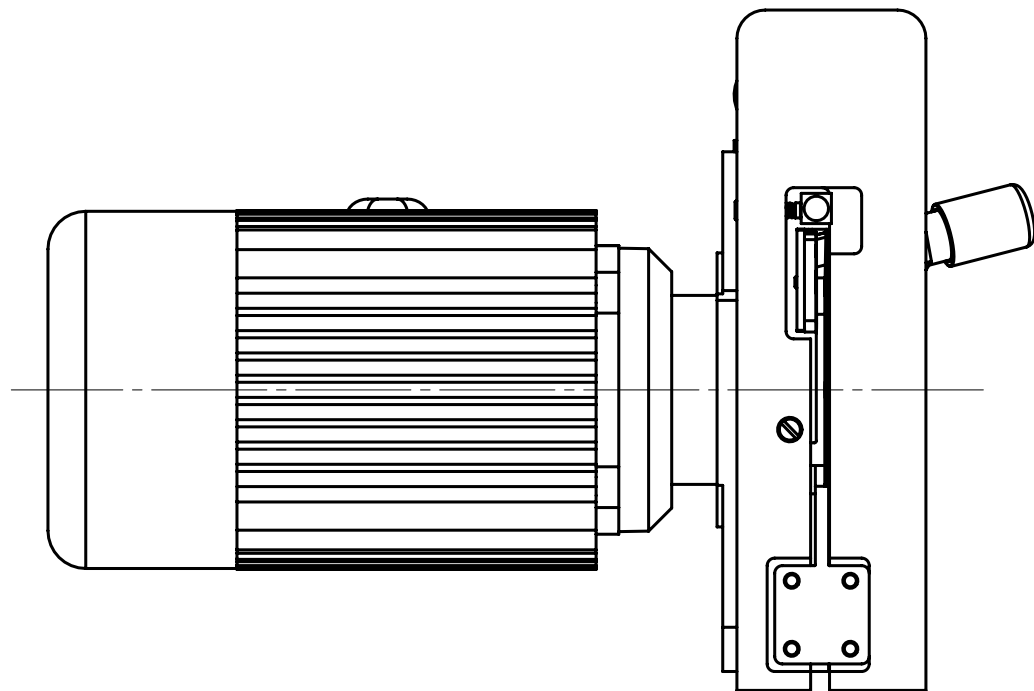
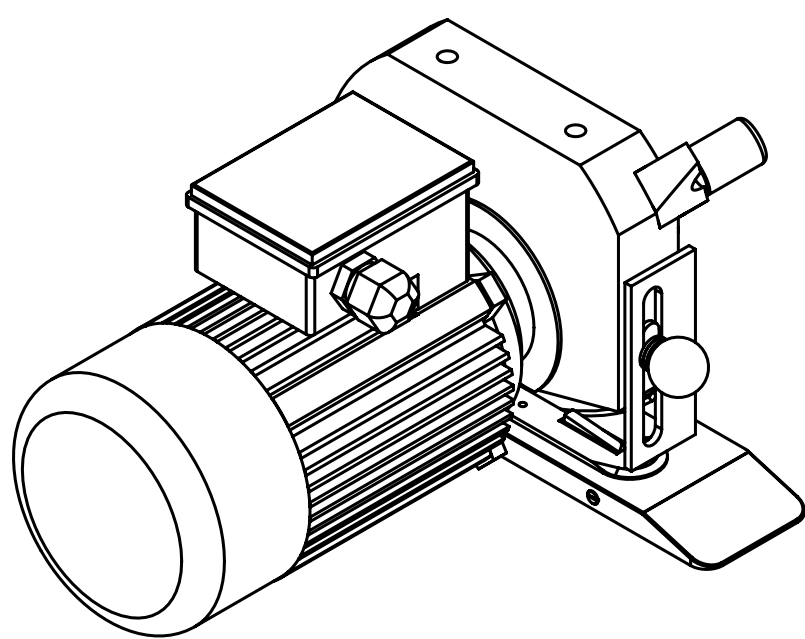




Tolleranze generali per quote di lavorazione								Rugosità Ra UNI 3963		
Fino a: 5	>6 ± 30	>30 ± 120	>120 ± 315	>315 ± 1000	>1000 ± 2000	>2000 ± 4000	>4000			
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3			
Senza apposite indicazioni fare riferimento alla norma UNI-ISO 2768 - m. Tutti gli spigoli s'intendono sbavati con smusso o arrotondamento di 0,5 mm										

REVISIONE	04	-		
	03	-		
	02	-		
	01	-		
SCALA 1:2		TRATTAMENTO SUPERFICIALE -	MODELLO -	N° PEZZI -
DATA 10/01/2019		TRATTAMENTO TERMICO -	MATERIALE -	PESO KG 1.90
DISEGNATO TCR		MACCHINA DD120MR	CODICE DD 120 MR	S/N 00
VERIFICATO RSR		DESCRIZIONE ASSIEME GENERALE	N° DISEGNO A-DD120MR D 0001	S/N 00
Progetto di proprietà RASOR S.r.l. - Vietata la riproduzione, divulgazione e realizzazione senza nostra autorizzazione scritta This design is property of RASOR S.r.l. - All unauthorized reproduction, disclosure and realization without our write autorisation				