



1946

FP120SM

PNEUMATISCHE
SCHNEIDEEINHEIT



BENUTZERHANDBUCH

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. wurde 1946 von Luigi Spinelli in Mailand gegründet. Seit über sechzig Jahren stellt die Firma automatische Schneidsysteme, Schneidwerke für die Verwendung im textilen Bereich und sowohl elektrische als auch pneumatische Schneidemaschinen her.



Ursprünglich für den Einsatz im textilen Bereich entwickelt, werden Rasor® Produkte heute auch in vielen anderen Bereichen verwendet: im Verbundstoff-, Fahrzeug-, Bootsbau- und Sportsektor, sowie in der Möbelerzeugung.

Rasor® zeichnet sich dank der wertvollen Unterstützung seiner Geschäftspartner, der Leidenschaft bei der Produktentwicklung, sowie der großen Erfahrung von 3 Generationen Unternehmertum durch professionelle Kontinuität aus.

Was Rasor® besonders auszeichnet ist die Tatsache, dass jeder Arbeitsschritt - von der Herstellung des Produkts bis zur Verpackung und Lieferung - in Rasor® Betriebsgebäuden von qualifizierten Mitarbeitern, die im Geiste der Firmengründer ausgebildet wurden, ausgeführt wird. Dadurch wird der hohe Qualitätsstandard sichergestellt dem Rasor® von Anfang an größte Bedeutung beigemessen hat.

Mit dieser Einstellung legt unsere Firma besonderes Augenmerk auf die Verbesserung der Produktqualität sowie auf die Erforschung und Entwicklung neuer Materialien und Technologien.

WISSENSWERTES

Sehr geehrter Kunde!

Vielen Dank, dass Sie sich für ein Rasor® Elettromeccanica S.r.l. Produkt entschieden haben. Rasor® Produkte stellen bereits seit langer Zeit höchsten Standard im Bereich der Schneidsysteme für die textile Flächenerzeugung und Konfektion und weiterhin in der Fertigung im Verbundstoff-, Fahrzeug-, Sport-, Boot- und Flugzeugbausektor sowie im Dämmstoffbereich dar.

Die große Zufriedenheit unserer Kunden zeugt von der Qualität unserer Arbeit.

Das Rasor® Qualitätssystem überwacht alle Arbeitsschritte, um den hohen Anforderungen unserer Kunden in den Bereichen der Produktqualität, Liefertreue und Lagerhaltung zu entsprechen.

Jeder einzelne Bestandteil der Produkte wird genauestens geplant und produziert, um optimale Leistungen zu garantieren.

Zur Sicherstellung dieses hohen Qualitätsstandards und einer langen Lebensdauer von Rasor® Produkten, empfehlen wir, ausschließlich originale Ersatzteile zu verwenden und für allfällige Wartungsarbeiten unsere Zentrale oder unsere autorisierten Vertriebspartner zu kontaktieren.



Dieses Handbuch ist ein integrativer Bestandteil der Schneideinheit FP120SM und muss vor deren Gebrauch sorgfältig gelesen werden. Es enthält wichtige Informationen zur sicheren Installation, Verwendung und Wartung und muss daher sorgfältig aufbewahrt werden.



Vor Verwendung der Schneideinheit FP120SM lesen Sie die folgenden Sicherheitsvorschriften.

- **VERPACKUNG.**
Nachdem die Verpackung entfernt wurde, muss die Unversehrtheit der Schneideinheit überprüft werden. Im Zweifelsfall nicht in Gebrauch nehmen und sich an einen autorisierten Kundendienst wenden. Das Verpackungsmaterial (Folien, PS-Schaum, Karton, etc.) nicht in Reichweite von Kindern oder beeinträchtigten Personen lassen, da es eine große Gefahrenquelle darstellt.
- **GEFÄHRLICHE UMGEBUNG VERMEIDEN.**
Vermeiden Sie wirksam, dass die Schneideinheit FP120SM mit feuchten oder nassen Oberflächen in Berührung kommt.
- **VON KINDERN FERNHALTEN.**
Arbeitsfremde Personen, besonders Kinder, dürfen sich nicht im Arbeitsbereich aufhalten.
- **DEN ARBEITSPLATZ IMMER IN ORDNUNG HALTEN.**
Der Arbeitsplatz muss immer in Ordnung gehalten und gut beleuchtet sein; es dürfen sich hier keine Flüssigkeiten oder Spuren von Öl befinden.
- **DIE SCHNEIDEINHEIT FP120SM NUR BESTIMMUNGSGEMÄß EINSETZEN.**
Führen Sie nur Arbeiten durch, für die die Schneideinheit bestimmt ist; das Gerät nie für andere Zwecke einsetzen.
- **SORGFÄLTIGE VERWENDUNG.**
Nicht zu dicke Materialien schneiden und auf einen einwandfreien Zustand der Klinge achten.
- **ZUFÄLLIGES EINSCHALTEN VERMEIDEN.**
Bevor die Schneideinheit FP120SM in Betrieb genommen wird, überprüfen Sie die korrekte Installation.
- **ARBEITSKLEIDUNG.**
K eine weite Kleidung oder Schmuck tragen, welche von der Maschine erfasst werden könnten.
- **SCHUTZBRILLE UND SCHUTZHANDSCHUHE AUS METALLSTRICK.**
Bei Arbeitseinsätzen und Wartungsarbeiten immer Schutzbrille und -handschuhe aus Metallstrick RASOR (gemäß der Vorschrift UNI EN 388:2004) tragen.
- **ERSATZTEILE**
Für die Wartung und den Austausch nur Originalersatzteile verwenden. Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von autorisiertem Personal durchgeführt werden.
- **GARANTIE.**
Jeder Verstoß gegen diese Installationsanweisungen kann Ihre Sicherheit gefährden und zum Garantieausschluss führen.

Einführung

DE
4

Der Bediener und der Wartungstechniker müssen den Inhalt dieses Handbuchs kennen. Davon ausgehend, dass die grundsätzlichen Eigenschaften des beschriebenen Geräts nicht verändert werden, behält sich die Firma **Rasor® Elettromeccanica S.r.l.** das Recht vor, jederzeit Änderungen an Teilen, Einzelteilen und Zubehör vorzunehmen, welche sie zur Verbesserung des Geräts oder auf Grund von Produktions- oder Verkaufsanforderungen für wichtig hält, ohne dazu verpflichtet zu sein, dieses Handbuch umgehend zu aktualisieren.



ACHTUNG



ALLE RECHTE VORBEHALTEN GEMÄSS DEN INTERNATIONALEN COPYRIGHT VORSCHRIFTEN

Die Vervielfältigung jeglichen Teils dieses Handbuchs in jeglicher Form ohne vorherige ausdrückliche und schriftliche Erlaubnis der Firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l. ist untersagt. Der Inhalt dieses Leitfadens kann ohne schriftliche Vorankündigung verändert werden. Die im Handbuch enthaltene Dokumentation wurde mit äußerster Sorgfalt zusammengestellt und geprüft, um sie möglichst ausführlich und verständlich zu machen. Kein Inhalt dieses Handbuchs kann als Garantie, explizite oder implizite Bedingung, auch nicht für spezielle Zwecke, angesehen werden.

Kein Inhalt dieses Handbuchs kann als Änderung oder Bestätigung von Regelungen in Kaufverträgen gesehen werden.

Die Produkte der Firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l. sind für die Verwendung in explosions- bzw. brandgefährdetem Umfeld nicht geeignet. Im Schadensfall darf die Schneideinheit FP120SM nicht verwendet werden, bis der technische Kundendienst sie repariert hat.

Technischer Kundendienst



Für Informationen wenden Sie sich an:

RASOR® ELETTRMECCANICAS.r.l.

Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY

Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293

E-mail: info@rasor-cutters.com

Web: www.rasor-cutters.com

ACHTUNG



Der Originalbau der Schneideinheit darf unter keinen Umständen verändert werden.

Bei Erhalt des Geräts muss überprüft werden, ob es der Bestellung entspricht. Wenn die Bestellung nicht korrekt ist, informieren Sie unverzüglich die Firma Rasor®.

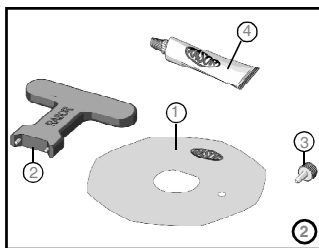
Überprüfen Sie das Gerät auch auf mögliche Transportschäden.



2. TRANSPORT, VERPACKUNG UND LIEFERUMFANG

Die Schneideinheit wird in einem kleinen Koffer geliefert, in dem sich auch die verschiedenen Zubehörteile befinden. Auf der Verpackung ist ein Aufkleber angebracht, der den Produktcode und die Seriennummer des bestellten Geräts angibt (siehe Abbildung 1). In dem Koffer befindet sich ein Beutel mit den folgenden Zubehörteilen:

- 1) Mehrseitige Klinge;
- 2) Schlüssel zum Entfernen der Klingenmutter;
- 3) Stift zum Ausbauen der Klinge;
- 4) Schmieröl.



DE

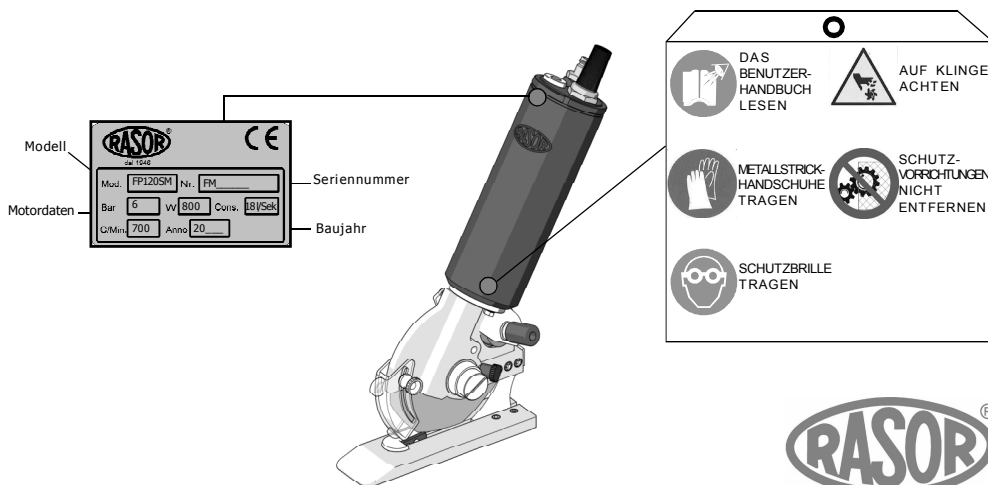
5

3. KENNZEICHNUNGSSCHILD

Auf der Vorderseite der Schneideinheit befindet sich das Kennzeichnungs - und Konformitätsschild nach der NORM 2006/42/EG (siehe unten).

Dieses Schild darf unter keinen Umständen entfernt werden, auch dann nicht, wenn das Gerät weiter verkauft wird. Bei Mitteilungen an den Hersteller bitte unbedingt die Seriennummer, die auf dem Kennzeichnungsschild steht, angeben.

An dem Versorgungskabel befindet sich ein weiteres Schild mit Sicherheitsanweisungen, die von jedem Bediener genau eingehalten werden müssen. **Die Herstellerfirma ist nicht verantwortlich für Unfälle oder Schäden an Personen oder Dingen, wenn gegen die Sicherheitsvorschriften verstoßen wird. In diesen Fällen ist ausschließlich der Bediener gegenüber den Kompetenzorganen verantwortlich.**



RASOR[®]
dal 1946

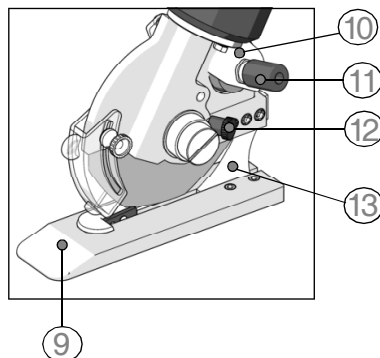
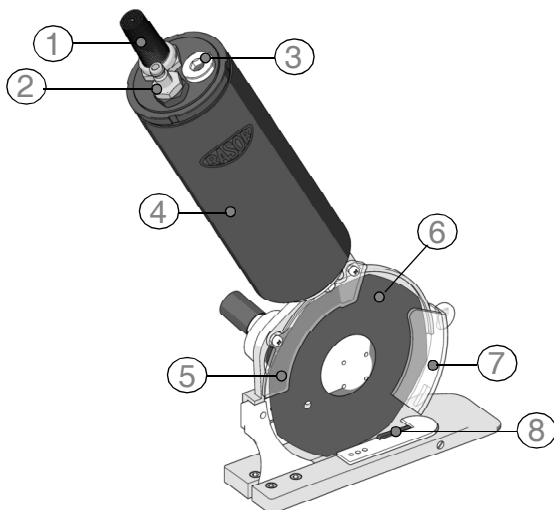
4. PRODUKTBESCHREIBUNG

DE
6

Bei dem in diesem Handbuch beschriebenen Gerät handelt es sich um eine pneumatische Schneideinheit Modell FP120SM, die auf Automatikgeräten (z.B. Vliesleger, computergesteuerte Schneidemaschinen, usw.) montiert werden kann. Mit dem Modell FP120SM können stetige Schnitte oder, wenn es mit mehreren Einheiten montiert ist, Schnitte mit veränderbarer Höhe ausgeführt werden. Mit einem Druckluftmotor mit 1 PS-Leistung kann die FP120SM schwierige Materialien mit einer Stärke von bis zu 50 mm schneiden. Sie ist besonders geeignet für technische Stoffe und Verbundstoffe. Da die Klinge und die Gegenklinge immer in Kontakt sind und die Stahlqualität der mitgelieferten Klinge sehr hoch ist, kann das Modell FP120SM einen exakten und glatten Schnitt ausführen, ohne die Ränder des geschnittenen Materials auszufransen. Ein besonderes Merkmal der Schneideinheit FP120SM ist die Möglichkeit, die Klingen jederzeit schleifen zu können, ohne diese vorher auszubauen. Nachdem die Klingen geschliffen worden sind, können die Schneidarbeiten sofort wieder fortgesetzt werden. Die pneumatische Schneideinheit hat eine Schraubverbindung für die meisten Luftleitungen. Ein fast wartungsfreier, sehr gut ausgewuchteter Hochleistungsmotor mit hoher Drehzahl reduziert die Schwingungen auf ein Minimum; die Schneideinheit entspricht der Europäischen Verordnung Nr. 2002/44/EG über die Risiken von mechanischen Schwingungen integriert. Die Schneideinheit kann auch zum Schneiden von feuchten oder nassen Materialien verwendet werden; sie ist daher besonders für Gerbereien, Färbereien usw. geeignet. Durch den Einsatz von Druckluft als Energiequelle kann das Gerät lange Zeit verwendet werden, ohne die Gefahr von Überlastung oder Heißlaufen für den Motor. Die mechanischen Teile bestehen aus hochwertigem Stahl, Bronze und Aluminium und brauchen erst nach vielen Betriebsstunden geschmiert zu werden.

Elemente des Geräts

1	Schalldämpfer	8	Gegenklinge aus Hartmetall
2	1/4 Zoll Gasanschluss für Luftverbindung	9	Teflon® beschichteter Aluminiumfuß
3	Abschlusspfropfen	10	Motorlager
4	Druckluftmotor	11	Schleifknopf
5	Hintere Schutzabdeckung	12	Schmierbüchse
6	Mehrseitige Klinge	13	Stahlstruktur
7	Vordere Schutzabdeckung		



5. TECHNISCHE MERKMALE

Technische Merkmale der Schneideinheit FP120SM

Durchmesser Klinge	120 mm mit Gegenklinge aus Hartmetall
Geschwindigkeit Klinge (bei maximaler Leistung)	550 Umdrehungen/Min.
Schnitthöhe	ugf. 50 mm
Motorleistung	800 W bei Höchstdruck*
Drehmoment bei maximaler Leistung	1.6 Nm*
Betriebsdruck	6 bar (max.)
Luftverbrauch	18 Liter/Sek.*
Gewicht	4300 g
Gewicht (mit Verpackung)	6000 g
Minimale Helligkeit am Arbeitsplatz	LUX 200
Schwingungen beim Start	< 2,5 m/s ²
Betriebstemperatur	0 ~ 55°C
Luftfeuchtigkeit	10 ~ 95% ohne Kondensat

* Die angegebenen Daten sind beim empfohlenen Betriebsdruck von 6 bar gemessen.

Es handelt sich um ungefähre Angabe, die ohne Vorankündigung geändert werden können.

Merkmale verfügbare Klingen

12SHSS	Achtseitige Klinge Ø 120 mm, aus HSS Stahl
12CHSS	Kreisförmige Klinge Ø 120 mm, HSS Stahl
12SHSSSTN	Achtseitige Klinge Ø 120 mm, aus HSS Stahl mit TIN Beschichtung
12SMD	Achtseitige Klinge Ø 120 mm, aus Vollhartmetall
12SHSSSTF	Achtseitige Klinge Ø 120 mm, HSS Stahl mit TEFLON® Beschichtung

DE
7

6. GERÄUSCHENTWICKLUNG

Der maximale erzeugte Geräuschpegel der Schneideinheit FP120SM beträgt ca. 60 dB (A). Die Geräuschmessungen wurden gemäß der Vorschrift UNI EN ISO 11202:2010 vorgenommen. Der durch das Gerät erzeugte Geräuschpegel kann sich in unterschiedlicher Messentfernung (ohne System zur Filterung der Schallwellen) um wenige db (A) verändern.

ANMERKUNG

In Bezug auf die Rechtsverordnung über die Arbeitssicherheit 81/08 empfehlen wir den Eigentümern der Schneideinheit FP120SM, diese Vorschrift zu überprüfen.

7. ANWENDUNGSBEREICH

Die Schneideinheit FP120SM wurde zum Schneiden mit rotierenden Klingen für Gewebe und andere Materialien, mit Ausnahme von Metall-, Holz- und Kunststoffmaterialien entwickelt, konstruiert und montiert.

Das Gerät darf nicht verwendet werden:

- in explosionsgefährdeten Umgebungen;
- in der Nähe von feinem Staub oder ätzenden Gasen;
- zum Schneiden von Plastik, Metall oder Holz.

Die Verwendung der Schneideinheit FP120SM für andere als die oben angeführten Zwecke ist verboten und stellt eine Gefahr dar.

8. ANWENDUNGSSPEZIFISCHE SICHERHEITSHINWEISE

Um sichere Arbeitsbedingungen zu garantieren, müssen folgende Anweisungen eingehalten werden.

DE
8

- Bei allen Arbeitsschritten müssen die Sicherheitsvorschriften des Landes, in dem das Gerät verkauft wurde, eingehalten werden.
- Während der Inbetriebnahme, Wartung oder der Reparatur des Geräts, sowie beim Schneiden mit der Schneideinheit herrscht STRENGSTES RAUCHVERBOT.
- Der Kunde verpflichtet sich, alle gesetzlichen Bestimmungen und geltenden Ordnungen bezüglich Sicherheit, Unfallverhütung und Arbeitshygiene zu beachten bzw. sein Personal dahingehend zu schulen.
Darüberhinaus muss der Kunde alle Spezialbestimmungen für Sportplätze und öffentliche Einrichtungen nach eingehender Information kennen.
- Die Schneideinheit funktioniert auch ohne Schutzabdeckung. **Diese Abdeckung darf NIE entfernt werden.**
- Die verwendete Klinge muss immer auf die Festigkeit des zu schneidenden Materials abgestimmt werden.
- Der Kunde muss sein Personal mit den notwendigen Schutzvorrichtungen zum Ausführen der Arbeiten ausstatten. Weiterhin ist er auch für die Sicherheitsvorrichtungen verantwortlich, die vom Hersteller aufgrund spezieller Gefahrensituationen des Geräts oder des Arbeitsplatzes vorgeschrieben werden.
- Wenn die Klinge in Betrieb ist, dürfen an dem Gerät keine Einstellungen vorgenommen werden.
- Immer auf die Position der Luftleitung achten, damit sie nicht von der Klinge beschädigt oder durchtrennt wird.
- Die Schneideinheit FP120SM darf auf O.E.M. Geräten montiert werden, sofern der Originalbau nicht verändert wird. Andernfalls muss die Veränderung von der Firma Rasor® zertifiziert werden.
- Die lichte Weite der Luftleitung und der Durchmesser des Verbinders müssen min. Ø 8 mm sein.

9. RESTGEFAHREN

Obwohl das Gerät sicher ist, müssen die Bediener aufmerksam sein und darauf achten, die eigene sowie die Sicherheit anderer nicht zu gefährden.

- ⊗ Die Schneideinheit funktioniert auch mit ausgebaute Schutzvorrichtung.

10. INSTALLATION UND VERWENDUNG

Um die Schneideinheit zu installieren und zu verwenden, sind die folgenden Anweisungen zu befolgen:

- 1) die Schneideinheit mittels zwei Halbringe direkt an dem Motorkörper befestigen. Die Halbringe mittels zwei Inbusschlüsseln schrauben (siehe Abbildungen 4 und 5).

ACHTUNG



Die zwei Inbusschlüssel nicht festspannen, um zu vermeiden, dass die zwei Halbringe den Motor verbiegen, was wiederum zu einem Garantieverfall führt. Beachten Sie, dass der Motor einen Durchmesser von 65 mm hat (siehe Abbildung 4).

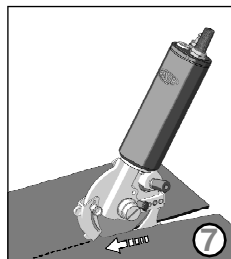
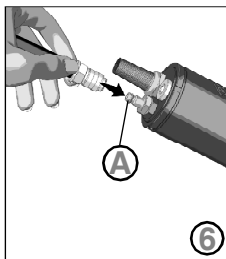
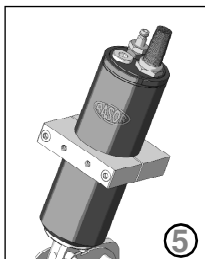
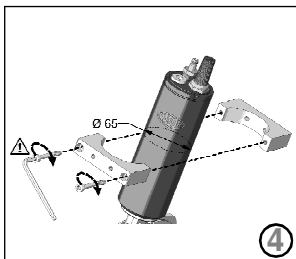
ANMERKUNG

Die Schneideinheit kann in jeder Position und in jedem Winkel montiert werden: vertikal, auf den Kopf gestellt oder seitlich. Die Aluminiumbasis muss die Maschinenebene nicht unbedingt berühren.

- 2) das zu schneidende Material vorbereiten;
- 3) die Luftleitung mit dem Schnellanschluss "A" (nicht mitgeliefert) verbinden (siehe Abb.6);
- 4) den Druckmesser (Zubehöriteil) auf 6 bar einstellen;
- 5) das zu schneidende Material auf die Stützvorrichtung geben (siehe Abb. 7);
- 6) die bewegliche vordere Schutzvorrichtung je nach Stärke des zu schneidenden Materials einstellen;
- 7) die Luftversorgung fern betätigen und schneiden.

ANMERKUNG

Die Schneideinheit FP120SM kann auf zwei Arten funktionieren: entweder sie bleibt stehen (Materialvorschub) oder sie bewegt sich und das Material steht still. Es ist wichtig, dass das zu schneidende Material so fest als möglich gespannt ist und keine Falten bildet.

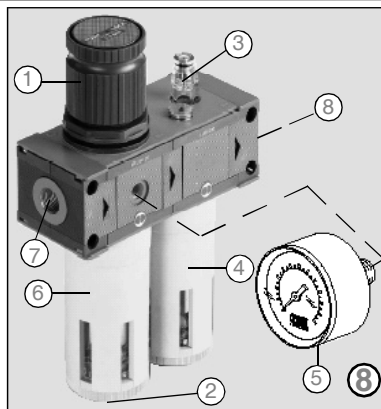


11. LUFTDRUCKMESSER (ZUBEHÖR)

Die Schneideinheit muss mit geschmierter Luft mit einem Druck von 4-6 bar versorgt werden. Razor® bietet einen Filterdruckminderer, der einen bereits geeichten Druckmesser enthält, als Zubehör an.

Der in Abbildung 8 angezeigte Filterdruckminderer setzt sich aus den folgenden Teilen zusammen:

- 1 - Druckminderer;
- 2 - Ablassventil für Kondenswasser;
- 3 - Öltropfeinheit;
- 4 - Ölbehälter;
- 5 - Druckmesser;
- 6 - Behälter für Kondenswasser;
- 7 - Anschluss für Schnellanschluss an das Netz;
- 8 - Anschluss für Schnellverbindung mit der Schneideinheit.

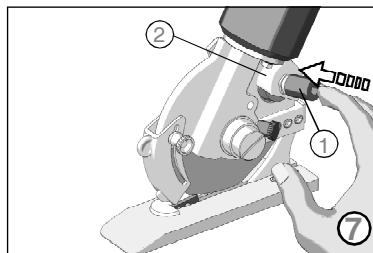


Anweisungen für die Verwendung und die Wartung finden Sie in dem mit dem Filter mitgelieferten Merkblatt.

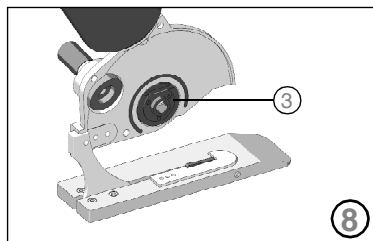
12. SCHLEIFEN DER KLINGE

Nach einigen Betriebsstunden oder wenn die Schneideinheit nicht mehr schneidet, muss die Klinge geschliffen werden. Dazu das Gerät einschalten und den Schleifknopf "2" (durch Drücken des Knopfs "1", wie in Abb. 7 angegeben) 3-4 Sekunden lang aktivieren. Den Vorgang 2-3 mal wiederholen.

DE
10



Wenn das Schleifen nicht erfolgreich ist, muss die Abnutzung der Schleifscheibe "3" (siehe Abb.8) überprüft werden. Wenn die Schleifscheibe zu sehr abgenutzt oder verschmutzt ist, muss sie ausgetauscht werden.

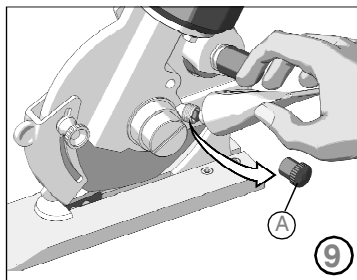


13. SCHMIERUNG

Alle 3-4 Betriebstage muss das Zahnradpaar geschmiert werden. Dazu die Schutzkappe "A" auf dem Kopf der Schneideinheit entfernen und das Gerät mit Rasor Schmierfett anfüllen. Die Kappe "A" mit wenigen Umdrehungen festschrauben.

Die Kappe "A" alle 3-4 Betriebstage um einige Drehungen festschrauben (siehe Abb. 9).

Wenn die Kappe vollständig festgeschraubt ist, Vorgang wiederholen.



ACHTUNG



Die Klinge darf nie mit Schmierfett bzw. mit Öl verschmutzt sein.

14. DRUCKLUFTMOTOR

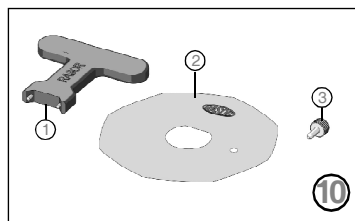
Im Fall von technischen Problemen an dem Druckluftmotor muss der ganze Motor Rasor® geschickt werden. Nie den Druckluftmotor ausbauen, um die Garantie nicht zu gefährden.

15. AUSTAUSCHEN DER KLINGE

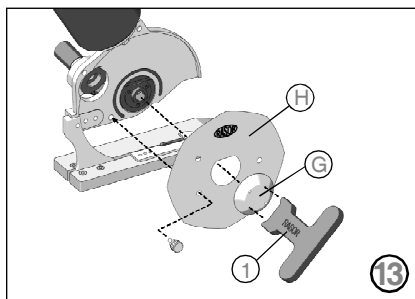
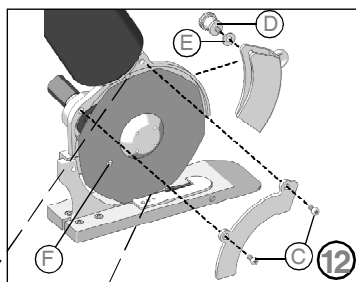
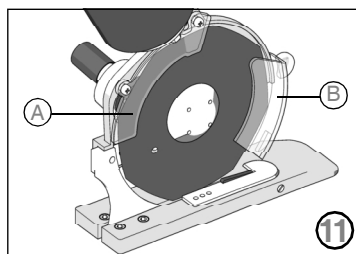
Wenn die Klinge nicht mehr richtig schneidet (oder wenn sie schon mehrmals geschliffen worden ist), muss sie ausgetauscht werden. Dazu den Schlüssel "1" und den Stift zur Fixierung der Klinge "3" (siehe Abbildung 10) verwenden.

Zum Austauschen der Klinge wie folgt vorgehen:

- 1) Schutzhandschuhe gemäß der Verordnung 81/08 anziehen;
- 2) Zum Entfernen der fixen hinteren Schutzabdeckung "A" (siehe Abbildung 11) die Kreuzschrauben "C" mit einem Schraubenzieher (vom Hersteller nicht mitgeliefert) heraus-schrauben (siehe Abb.12). Zum Entfernen der beweglichen vorderen Schutzabdeckung "B" (siehe Abb.11) den Stift "D" lockern und die Unterlagscheibe "E" wie in Abb. 12 angegeben entfernen.
- 3) Den Stift "3" (siehe Abb. 10) in die Öffnung "F" einsetzen, um die Klinge zu fixieren (das Loch auf der Klinge und das auf dem Gerät müssen übereinstimmen).
- 4) Mit dem Schlüssel "1" die Mutter "G" herunterschrauben und die Klinge "H" abnehmen (siehe Abb.13).
- 5) Die abgenutzte Klinge durch eine neue "2" ersetzen; dabei darauf achten, dass die Klinge auf der Welle in der richtigen Position zentriert ist und dass die Seite mit der Aufschrift Rasor zum Bediener zeigt.
- 6) Alles wieder montieren und die Klinge schleifen.



DE
11



16. FEHLERBEHEBUNG

✗ PROBLEM

⇒ LÖSUNG

Das Gewebe wird nicht geschnitten bzw. verklemmt sich zwischen Klinge und Gegenklinge

Unversehrtheit der Gegenklinge überprüfen
Gewebetyp überprüfen

Klinge schleifen

Gewebestärke prüfen

Kompatibilität zwischen Gewebe und Klinge überprüfen
Überprüfen, ob der Motor richtig dreht

Vorschubgeschwindigkeit verringern

Schmierung durchführen

Die Schneideinheit ist laut

Klinge ausbauen und Materialreste entfernen

Schalldämpfer überprüfen

Abnutzung des Zahnradpaares überprüfen

Die Schneideinheit startet langsam, funktioniert mit Unterbrechungen oder startet nicht

Unversehrtheit des pneumatischen Kreislaufs überprüfen

Den Betriebsdruck auf 6 bar einstellen

17. ERSATZTEILLISTE/ EXPLOSIONSZEICHNUNG

KODE	BESCHREIBUNG	KODE	BESCHREIBUNG	KODE	BESCHREIBUNG	KODE	BESCHREIBUNG
12SHSS	8-SEITIGE KLINGE Ø 120 mm, HSS STAHL	SW109100	KAPPE SCHLEIFVORRICHTUNG MIT LAGER	SW125600	UNTERLAGFILZ KLINGE	SW1290MSC PL	KOMPLETTE LINKE BASIS MIT SCHRÄGE Monster
FP013CPL	KOMPLETTER DRUCKLUFTMOTOR	SW109200	SCHRAUBE BEF. KAPPE SCHLEIFVORRICHTUNG	SW126101	STIFT KLINGENFÜHRUNG	T 101801	SPANNSTIFT
P179	SCHALLDÄMPFER KONISCH	SW109300	UNTERLEGSCHEBE	SW126102	BEZUGSPFEIL	T 104700	KAPPE SCHMIERVORRICHTUNG
SW104102	FILZ SCHMIERVORRICHTUNG	SW121800-1P	SCHNECKE	SW126103	SCHRAUBEN 2,5MA BEFESTIGUNG KRANZ	T 104800	SCHMIERVORRICHTUNG
SW104103	FEDER FILZ SCHMIERVORRICHTUNG	SW121801CP L-1P	KOMPLETTES GETRIEBEPAAR	SW126201-1P	ZAHNKRANZ AUS MESSING	T 105200	BEFESTIGUNGSBOLZEN HALTERUNG MOTOR
SW10765	FEDER MIT DÜBEL	SW12385	STAHLSTRUKTUR serie Monster	SW126300	RING KLINGENFIXIERUNG	T 105300	FEDERRING
SW107900	SCHRAUBE BEF. GEGENKLINGE	SW123900	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE STRUKTUR Monster	SW127201	LAGER R6 ZAHNRÄDER Serie> 2001	T 105400	ANTI-RUTSCH-BUCHSE
SW10805	GEGENKLINGENHALTERUNG	SW124000	SCHRAUBE STRUKTURHALTER Monster	SW127500	REGISTER LAGER ZAHNRAD	T 107500	SCHLÜSSEL EINBAU/AUSBAU KLINGE
SW10815	GEGENKLINGE AUS HARTMETALL	SW124101	SCHRAUBE 3x10 MA BEFESTIGUNG HINTERE ABDECKUNG	SW127501	STIFT BEFESTIGUNG REGLER	T 107600	FIXIERSTIFT KLINGE
SW108200	FESTSTELLSCHRAUBE GEGENKLINGE	SW12415	ABDECKUNG HINTERE SCHUTZVORRICHTUNG	SW127502	UNTERLEGSCHEBE	T 107900	SCHMIERFETT
SW108700	STIFT SCHLEIFSCHEIBE	SW12415CPL	SET HINTERE SCHUTZVORRICHTUNG	SW127600	ABSCHLUSSPFROPFEN	T 107905	SCHMIEÖL (30ml)
SW108800	FEDER SCHLEIFSCHEIBE Ø 11 mm	SW12445	ABDECKUNG VORDERE SCHUTZVORRICHTUNG	SW128600	SCHLEIFSCHEIBE Ø 30x10x6, MITTELKÖRNIG	T864500	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE VORDERE ABDECKUNG
SW108900	BUCHSE SCHLEIFVORRICHTUNG	SW12445CPL	SET VORDERE SCHUTZVORRICHTUNG	SW1286CPL	EINHEIT KOMPLETTE SCHLEIFSCHEIBE	T864800	UNTERLAGSCHEIBE
SW109000	FEDER SCHLEIFSCHEIBE Ø 6 mm	SW1255MS	KOMPLETTES MOTORLAGER	SW1290MS	LINKE BASIS MIT SCHRÄGE Monster		

ZUBEHÖRE

KODE	BESCHREIBUNG
P171	GEWINDEZAPFEN - 1/4" GAS
P170	HOHLE SCHNELLVERBINDUNG - 1/4" GAS
P173	LUFTSCHLAUCH Ø 8x6 mm



dal 1946

GARANTIE

Die Schneideinheit Rasor® der Firma Elettromeccanica S.r.l. hat eine 12-monatige Garantie ab Rechnungsdatum, ausgenommen anderer schriftlicher Vereinbarungen.

Die Garantie umfasst alle Herstellungs- und Materialfehler und sieht das Austauschen von Ersatzteilen oder die Reparatur der beschädigten Teile nur durch unsere Techniker und in unserer Werkstatt vor. Bei Reparaturen innerhalb der Garantie **muss das komplette Gerät vom Kunden an die Firma Rasor® geschickt werden. Reparaturen von Einzelteilen in Garantie können nicht angenommen werden.**

Das zu reparierende Gerät muss FREI HAUS geschickt werden.

Nach der Reparatur wird das Gerät AUF KOSTEN DES KUNDEN zurückgeschickt.

Die Garantie umfasst weder Techniker vor Ort noch den möglichen Ausbau der Schneideinheit. Wenn es aus praktischen Gründen notwendig ist, dass einer unserer Techniker geschickt werden muss, werden dem Kunden die Kosten inklusive Reisespesen berechnet.

Von der Garantie ausgenommen sind:

- ☞ durch unsachgemäße Verwendung oder Montage verursachte Schäden,
- ☞ durch Fremde verursachte Schäden,
- ☞ durch Fahrlässigkeit oder mangelnde Wartung verursachte Schäden,
- ☞ Klingen und Verschleißteile.

Die Garantie erlischt:

- ☞ bei Zahlungsunfähigkeit oder anderen Vertragsnichterfüllungen,
- ☞ wenn ohne unsere Zustimmung Reparaturen oder Veränderungen an der Schneideinheit vorgenommen werden,
- ☞ wenn die Seriennummer verändert oder gelöscht wird,
- ☞ wenn Schaden durch unsachgemäße Verwendung oder durch abnormale Betriebsbedingungen verursacht wird,
- ☞ wenn sich herausstellt, dass das Gerät von nicht durch Rasor® Elettromeccanica S.r.l. autorisiertem Personal abmontiert, verändert oder repariert wurde,
- ☞ wenn die Schneideinheit für andere als die in diesem Handbuch angegebenen Zwecke eingesetzt wird.

Reparaturen, die innerhalb der Garantiedauer durchgeführt werden, verlängern die Garantiedauer nicht.

Gerichtsstand ist Mailand (Italien).

Wir danken im Voraus für die gründliche Lektüre und sorgsame Benutzung dieses Handbuchs und ersuchen Sie, uns über sinnvolle Änderungen zur Verbesserung oder Vervollständigung des Handbuchs zu informieren.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

