



1946

FP100

UNIDAD DE CORTE
NEUMÁTICA



MANUAL DE USO



Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nació en Milano en 1946 gracias a dos socios, Spinelli y Ciminaghi. Desde más de sesenta años produce sistemas de corte automatizados, unidades de corte para aplicaciones textiles y dispositivos de corte eléctricos y neumáticos.

Nacida como punto de referencia para el corte en el campo textil, los productos Rasor® son utilizados en otros sectores: químico, automovilístico, náutico, deportivo, decoración.

Rasor® se precia de la continuidad profesional de tres generaciones, gracias al importante soporte del socio fundador, a su pasión, dedicación

y experiencia de setenta años.

Lo que caracteriza Rasor® es ver cada fase de la producción, del proyecto al producto embalado listo para su entrega, desarrollarse en el interior de la empresa, gracias a operadores crecidos profesionalmente en armonía con ésta y con sus socios fundadores, para asegurar la calidad, que desde el principio ha fundamentado la actividad de Rasor®.

Esta aptitud permite a la empresa trabajar todos los días para mejorar la calidad del producto, estudiar y desarrollar nuevos materiales y tecnologías.

AGRADECIMIENTOS

Estimado Cliente,

para empezar Le agradecemos por haber elegido un producto Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

Desde hace muchos años Rasor® es un punto de referencia en el sector de los equipos para el corte en los sectores textil, de la confección, de la decoración, de la sastrería, de las instalaciones deportivas, químico, automovilístico, náutico y de los materiales aislantes. Desde siempre, su producción es sinónimo de fiabilidad, probada de la satisfacción de sus numerosos Clientes.

La Calidad Rasor® regula todas las actividades de la empresa, con el objeto de ofrecer al Cliente un servicio que responde completamente a sus expectativas y necesidades, en términos de calidad del producto, fiabilidad en las entregas y disponibilidad de stock de productos acabados.

Todas las partes de los dispositivos han sido proyectadas y producidas para asegurar prestaciones óptimas. Para mantener un nivel de calidad elevado y de fiabilidad en el tiempo de los productos Rasor®, les rogamos a nuestros Clientes que utilicen sólo repuestos originales y que contacten con la Casa Matriz para cualquier intervención de mantenimiento.



Este manual de uso es parte integrante de la unidad de corte FP 100 y tiene que ser leído atentamente antes de su utilización, ya que proporciona importantes indicaciones relativas a la seguridad de su instalación, uso y mantenimiento. Por este motivo es necesario guardarlo cuidadosamente.



Antes de utilizar la unidad de corte FP 100, leer atentamente las normas generales de seguridad indicadas abajo.

ES
3

- **EMBALAJE.**

Después de haber quitado el embalaje, verificar la integridad de la unidad de corte. En caso de duda, no utilizarla y contactar con un Centro de Asistencia Autorizado. No dejar los elementos del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, cartón, etc.) al alcance de niños o discapacitados, pues podrían ser fuente de peligro.

- **EVITAR AMBIENTES PELIGROSOS.**

- **MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

Al área de trabajo no tienen que acceder personas extrañas, sobre todo los niños.

- **MANTENER LIMPIO EL LUGAR DE TRABAJO**

El lugar de trabajo tiene que ser mantenido siempre limpio y bien iluminado;

- **UTILIZAR SIEMPRE LA UNIDAD DE CORTE FP 100 DE MANERA ADECUADA.**

Efectuar sólo los trabajos para los cuales la unidad de corte ha sido construida, no utilizarla para trabajos inadecuados.

- **RESPETAR EL USO.**

No cortar materiales demasiado espesos y siempre verificar la condición de la hoja.

- **EVITAR LAS PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES.**

Antes de conectar la unidad de corte FR 100, cerciorarse de que todo haya sido instalado correctamente.

- **ROPA DE TRABAJO.**

No utilizar ropa ancha o accesorios que puedan enredarse en las partes en movimiento.

- **GAFAS Y GUANTES DE SEGURIDAD DE MALLA METÁLICA**

Utilizar siempre las gafas y los guantes de protección de malla metálica homologados por Rasor para las operaciones de uso y de mantenimiento (cumpliendo con la Norma UNE EN 388: 2004).

- **REPUESTOS**

Para el mantenimiento y la sustitución utilizar sólo repuestos originales. El mantenimiento de la hoja tiene que ser efectuado sólo por el personal técnico Rasor®.

- **INSTALACIÓN**

Cualquier instalación no conforme a lo especificado puede comprometer la seguridad del usuario e invalidar la garantía.



dal 1946

Carta de información

El instalador y el personal encargado del mantenimiento deben conocer a fondo el contenido del manual. Excluyendo las características de base del equipo descrito, la **Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l** se reserva el derecho de modificar aquellos componentes, detalles y accesorios que considera puedan mejorar el equipo, tanto por exigencias de fabricación como comerciales, en cualquier momento y sin comprometerse a poner esta publicación al día enseguida.

ES

4



CUIDADO



TODOS LOS DERECHOS SON RESERVADOS SEGÚN LAS INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,

Se prohíbe reproducir cualquier parte de este manual de cualquier forma sin el explícito consentimiento escrito de Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

El contenido del manual puede cambiar sin aviso previo.

La documentación contenida en este manual ha sido verificada y juntada con sumo cuidado para que el texto resulte lo más completo y sencillo posible.

El contenido de esta publicación no puede ser interpretado como garantía alguna, ni directa ni indirecta - incluso, en forma no limitativa, la garantía de aptitud para un intento específico. El contenido de este manual no puede ser interpretado como modificación o aclaración de cualquier contrato de compra.

Los equipos de la Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l. no han sido proyectados para el funcionamiento en ambientes con peligro de explosión y de elevado riesgo de incendios. En caso de daños o de un funcionamiento incorrecto, la unidad de corte FP 100 no tiene que ser utilizada hasta cuando el Servicio de Asistencia Técnica ha terminado la intervención de reparación.

Servicio Asistencia Técnica



Para informaciones contactar con
RASOR® ELETTROMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

CUIDADO



El aspecto original de la unidad de corte nunca tiene que ser modificado. Al recibir la misma, controlar que lo que ha sido entregado corresponda a lo que ha sido pedido.

En caso de falta de conformidad informar inmediatamente a Rasor®.

Además, controlar que durante el transporte no se hayan ocasionado daños.

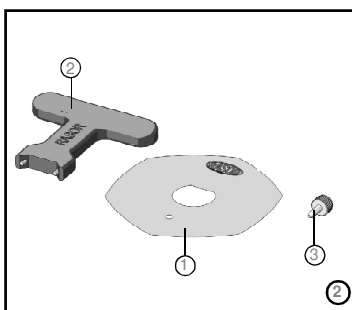
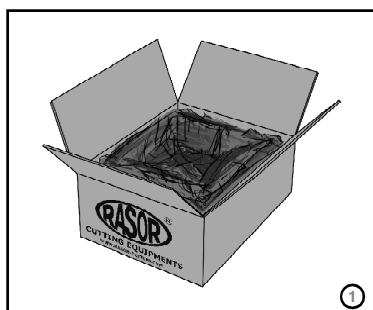


dal 1946

2. TRANSPORTE Y EMBALAJE

La unidad de corte es entregada en una caja de cartón y lleva en su interior diferentes elementos opcionales. En la parte exterior de la caja están indicados el código del producto pedido y el número de serie (véase figura 1). En el interior de la caja se encuentran también los siguientes accesorios contenidos en una bolsa pequeña de plástico: (véase figura 2)

- 1) Hoja hexagonal de acero HSS;
- 2) Llave mariposa para desmontar la tuerca de la hoja;
- 3) Punzón para desmontar la hoja.

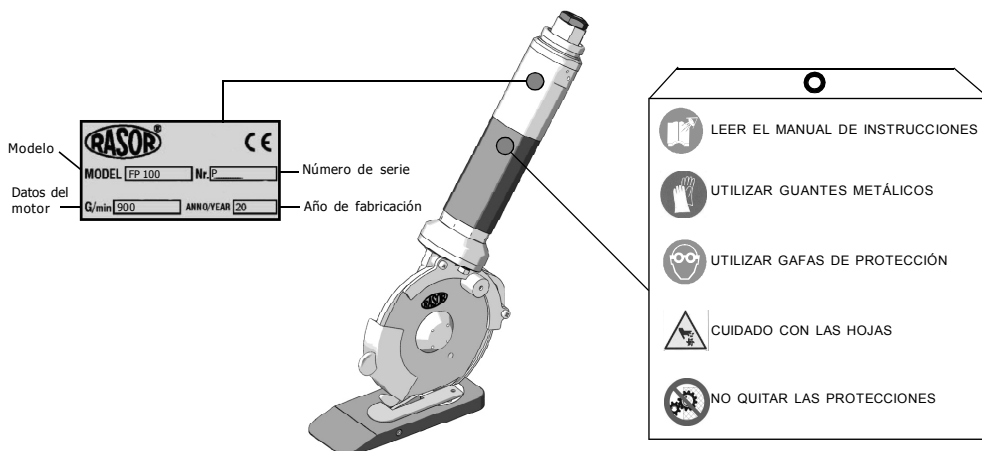


3. DATOS DE PLACA

La unidad de corte tiene en su parte anterior la placa de identificación del fabricante y de conformidad a la NORMA 2006/42/CE representada abajo.

Nunca quitar la placa, aun si hay que vender el equipo. Para cualquier comunicación con el fabricante, siempre indicar el número de serie indicado en la placa misma.

La unidad de corte lleva una targa con pictogramas que indican las advertencias de seguridad que tienen que ser respetadas cuidadosamente por todos los que utilizan el equipo. **En caso lo indicado antes no fuera respetado, la Empresa fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños o accidentes a personas y a cosas. En dicho caso, el operador es el único responsable hacia los órganos competentes.**



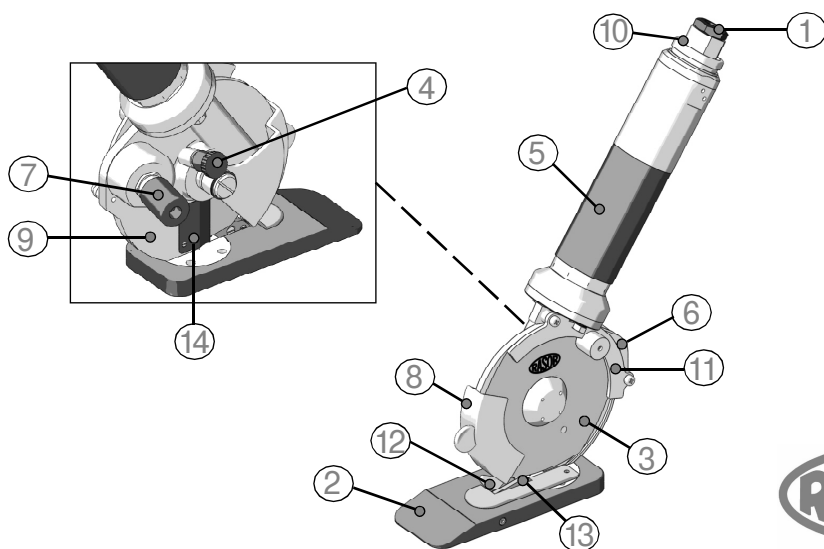
4. DESCRIPCIÓN PRODUCTO

El equipo descrito en este manual es una unidad de corte neumática modelo FP 100 apta para ser montada en máquinas automáticas (ej. dispositivos sensores, corte electrónico, etc.) mediante un estribo adecuado. Gracias al uso de una punta de referencia frontal y de un sistema de corte eficaz con hoja hexagonal es posible utilizar la unidad de corte para aplicaciones diferentes: en especial, la unidad ha sido diseñada para los materiales difíciles a cortar como moquetas, materiales poliméricos, fibras de vidrio, aislantes y piel (incluso bruta). Una de las características especiales de la unidad de corte FP 100 es la posibilidad de poder afilar la hoja en cualquier momento, sin desmontarla, gracias a una muela montada en el cabezal de la unidad misma. Después de haber efectuado esta operación, es posible empezar de nuevo las operaciones de corte. La unidad de corte de tipo neumático está provista de una conexión roscada para poder ser unida a la mayoría de la tuberías del aire. La turbina perfectamente equilibrada, con un número elevado de revoluciones y totalmente exenta de mantenimiento, reduce al mínimo las vibraciones y el ruido. Un aspecto peculiar de la unidad de corte es la posibilidad de ser utilizada también para el corte de materiales húmedos o mojados, por lo tanto es muy indicada para las curtidurías, tintorerías, etc. El uso del aire comprimido como fuente de energía permite trabajar de manera continua sin problemas de calentamiento o sobrecarga del motor. Las partes mecánicas son de acero, de bronce y de aluminio de elevada calidad y necesitan ser lubricadas después de muchas horas de trabajo.

ES
6

Elementos del dispositivo

1	Unión 1/4" gas para conector aire	8	Carter de protección anterior
2	Base en aluminio cubierta en Teflon®	9	Soporte motor
3	Hoja hexagonal	10	Silenciador
4	Engrasador	11	Carter de protección posterior
5	Motor neumático	12	Punta de referencia
6	Grupo de lijado	13	Contra-hoja de metal duro
7	Pulsador de afiladura	14	Dispositivo de bloqueo del filo de la hoja



5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características unidad de corte FP 100	
Diámetro hoja	100 mm, con contra-hoja de metal duro
Velocidad hoja	900 rev./min.
Altura útil corte	≈ 35mm
Potencia	350 W con presión máxima
Presión de trabajo	6 bar (máx)
Peso	1350 g
Peso con embalaje	2400 g
Consumo aire	9 litros/seg.
Luminosidad mínima para las operaciones de trabajo	LUX 200
Vibraciones al arranque	< 2,5 m/s ²
Temperatura	0 ~55 °
Humedad	10 ~ 95% sin condensado

Características hojas disponibles	
10EHSS	Hoja 6 lados Ø 100 mm, en Acero H.S.S.
10CSW	Hoja circular Ø 100 mm, en Acero Extra
10SEXTG	Hoja 4 lados Ø 100 mm, en Acero Extra Germany
10EHSSTF	Hoja 6 lados Ø 100 mm, en Acero H.S.S. cubierta en Teflon®
10EMD	Hoja 6 lados Ø 100 mm, en metal duro integral
10CFR	Hoja circular fresada Ø 100 mm, en Acero Extra

Los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin aviso previo

6. RUIDO PRODUCIDO

El nivel de presión acústica máxima producida por la unidad de corte FP 100 es aproximadamente 60 dB (A).

La medición del ruido aéreo ha sido efectuada según la norma UNE EN ISO 11202. Los niveles de ruido producidos por el dispositivo a distancias diferentes de análisis (sin ningún sistema de filtración de las ondas sonoras) cambian pocos db (A).

El ruido ha sido detectado con el silenciador entregado montado en la descarga. Este dispositivo no se debe quitar nunca.

NOTA

Aconsejamos a los propietarios de la unidad de corte FP 100 que cumplan con las leyes locales de seguridad en el puesto de trabajo. Es obligatorio el uso de auriculares de protección.

7. CAMPO DE APLICACIONES

La unidad de corte FP 100 ha sido proyectada, construida y montada para el corte de tejidos comunes y técnicos, no metálicos, plásticos o de madera por medio de hojas rotatorias.

El equipo no debe funcionar:

- en ambientes con atmósferas explosivas;
- en presencia de polvo fino o de gases corrosivos;
- para cortar materiales plásticos, metálicos y de madera.

Se prohíbe el uso de la unidad de corte FP 100 para usos diferentes de lo indicado arriba ya que esto constituye un peligro.

8. ADVERTENCIAS PARA EL USO

Para trabajar en condiciones de seguridad, recomendamos respetar las advertencias indicadas abajo:

- El trabajo se debe llevar a cabo cumpliendo con las normas de seguridad del país donde se vende el equipo.
- Se prohíbe PERENTORIAMENTE fumar durante las operaciones de instalación o arreglo de la unidad de corte.
- El Cliente se compromete a respetar y a hacer respetar a sus dependientes y a las personas que están bajo su responsabilidad, todas las normas de ley y los reglamentos vigentes acerca de la seguridad, prevención de los accidentes e higiene del trabajo.
El Cliente por lo tanto garantiza respetar con mucha atención todas las normas y los reglamentos vigentes, así como las disposiciones especiales en vigor en las instalaciones deportivas o públicas que el Cliente declara conocer gracias a informaciones previas.
- La unidad de corte trabaja también sin protección de seguridad. **Esta protección NUNCA tiene que ser quitada.**
- Siempre controlar la resistencia del material a cortar y el tipo de hoja que se está utilizando.
- El cliente deberá entregar a su personal los dispositivos de protección individual necesarios para trabajar y también los indicados por el constructor según los riesgos específicos de la instalación o del área donde el personal trabaja.
- Nunca efectuar regulaciones con la hoja en marcha.
- Siempre tener cuidado con la posición del tubo del aire para evitar que la hoja pueda cortarlo o dañarlo.
- Es posible montar la unidad de corte FP 100 en las máquinas O.E.M., pero su estructura original no debe ser modificada. En caso contrario, esta operación tiene que ser certificada por Rasor®.

9. RIESGOS RESIDUOS

No obstante la unidad de corte sea segura, los operadores no deben crear situaciones potencialmente peligrosas para su propia seguridad o la de los demás.

- ⊗ Es posible poner en marcha la hoja aun cuando la protección está desmontada.



dal 1946

10. INSTALACIÓN Y USO

Para la instalación y el uso de la unidad de corte hacer lo siguiente:

- 1) Fijar la unidad de corte a las máquinas mediante un estribo plano o angular enganchando el mismo a la parte superior del soporte del motor de la unidad (véanse figuras 4 y 5).

NOTA

La unidad de corte puede ser instalada en cualquier posición/angulación: vertical, volcada, lateral. La base en aluminio no debe necesariamente tocar la superficie de la máquina.

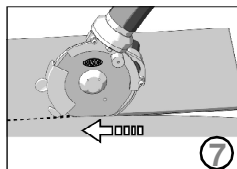
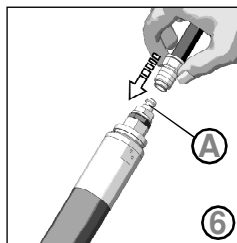
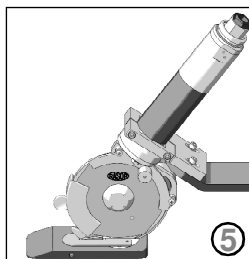
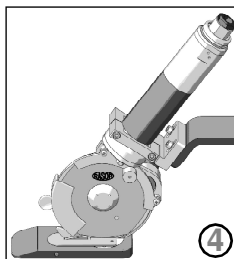
- 2) Preparar el material a cortar;
- 3) Conectar el tubo del aire a la unión rápida "A" (no entregada) (véase figura 6);
- 4) Ajustar el manómetro (accesorio opcional) a 6 bar;
- 5) Poner el material encima de la base de corte (véase figura 7);
- 6) Regular la protección móvil anterior según el espesor del material a cortar;
- 7) Activar el aire a distancia y seguir con la operación de corte;

NOTA

La unidad de corte FP 100 puede funcionar permaneciendo fija (avance del material) o avanzando manteniendo el material firme. Es importante que el material a cortar esté tensado lo más posible, sin pliegues.



Nunca utilizar los dos tornillos con tuerca que unen el motor a la parte de corte para fijar la unidad de corte FP 100. Esta operación puede provocar la rotura del eje motor. En dicho caso la garantía no será aplicable.



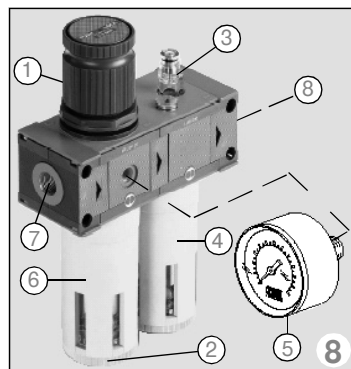
11. MANÓMETRO AIRE (ACCESORIO OPCIONAL)

La unidad de corte tiene que ser alimentada obligatoriamente con aire lubricado a una presión de 4-6 bar.

Rasor® ofrece como accesorio opcional un filtro grupo reductor con manómetro ya regulado con la cantidad de aceite que tiene que ser suministrada.

Como muestra la figura 8, el grupo está formado por:

- 1 - reductor de presión;
- 2 - válvula descarga condensado;
- 3 - grupo lubricador de gotas;
- 4 - tanque aceite;
- 5 - manómetro;
- 6 - tanque condensado;
- 7 - unión para conexión rápida de la red;
- 8 - unión para conexión rápida a la unidad de corte.



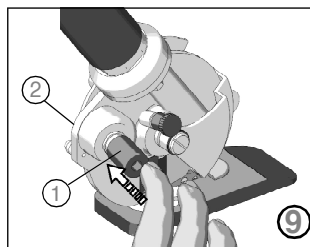
Para el uso y el mantenimiento véase la hoja de instrucciones entregada con el filtro.

12. AFILADURA DE LA HOJA

Después de unas horas de trabajo continuado de la unidad de corte, o si la misma perdiera su capacidad de cortar, es necesario afilar la hoja.

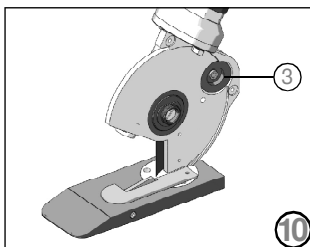
Para efectuar dicha operación, arrancar la hoja y presionar el afilador "2" sobre la misma (presionando el pulsador "1", como indicado en la figura 9), durante 3-4 segundos.

Repetir la operación 2-3 veces.



Si el proceso de afiladura no fuera eficaz, verificar el desgaste de la muela del grupo de lijado "3" (véase figura 10).

Si la muela "3" estuviera demasiado desgastada o sucia, sustituirla.



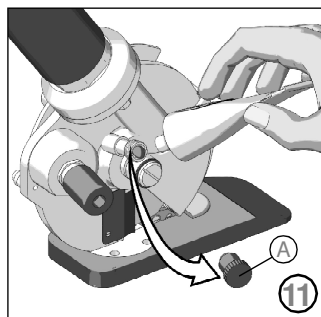
13. LUBRICACIÓN

Cada unos 3-4 días de uso continuado de la máquina es necesario efectuar la lubricación del par de engranajes. Para efectuar esta operación, quitar el tapón de protección "A" colocado en la cabeza de la unidad de corte y llenarlo con grasa lubricante Rasor.

Atornillar nuevamente el tapón "A" pocos giros.

Atornillar el tapón "A" unos giros cada 3-4 días de uso continuado de la máquina (véase figura 11).

Después de que el tapón ha sido atornillado completamente, llenarlo de nuevo.



CUIDADO



Nunca la hoja tiene que estar sucia de grasa o de aceite.

14. SUSTITUCIÓN DE LA HOJA

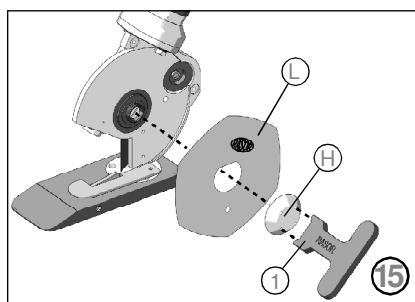
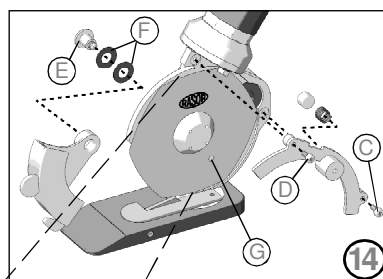
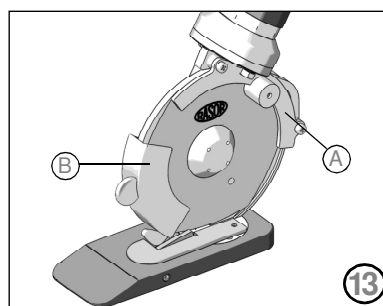
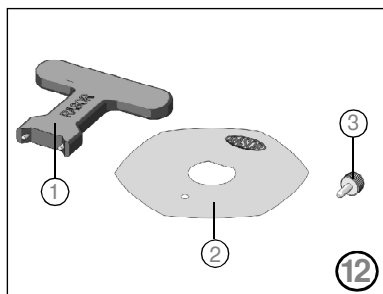
Si la hoja ya no fuera capaz de cortar (también después de haber efectuado la afiladura muchas veces) es necesario sustituirla. Para efectuar esta operación, utilizar la llave mariposa "1" y el punzón de bloqueo de la hoja "3" (indicados en la figura 12).

Para la sustitución hacer lo siguiente:

- 1) Utilizar guantes de protección cumpliendo con las leyes de seguridad en el lugar de trabajo;
- 2) Quitar la protección de seguridad fija posterior "A" (véase fig. 13) destornillando los tornillos de estrella "C" y "D" mediante un destornillador (no entregado por el fabricante), como indicado en la figura 14.

Quitar la protección de seguridad anterior móvil "B" (véase figura 13) destornillando el perno "E" y extrayendo las dos arandelas "F" como indicado en la figura 14.

- 3) Introducir el punzón "3" (véase figura 12) en el agujero "G", para poder bloquear la hoja (el agujero en la hoja tiene que coincidir con el de la estructura).
- 4) Utilizar la llave mariposa "1" para destornillar la tuerca "H" y quitar la hoja "L" (véase figura 15).
- 5) Sustituir la hoja desgastada con una nueva "2", teniendo cuidado con centrar la hoja en el engranaje, en la posición correcta, y acordarse de montarla con el lado que está marcado Rasor hacia el exterior de la unidad de corte.
- 6) Montar nuevamente el equipo y efectuar la afiladura.



15. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA

SOLUCIÓN

El tejido no se corta o se bloquea entre la hoja y la contra-hoja

Verificar la integridad de la contra-hoja
Verificar el tipo de tejido
Afilar la hoja
Verificar el espesor del tejido
Verificar la compatibilidad entre hoja y tejido
Verificar que la turbina gire correctamente
Reducir la velocidad de avance

La unidad de corte produce ruido

Efectuar la lubricación
Desmontar la hoja y quitar los residuos de material
Verificar el silenciador
Verificar el desgaste del par de engranaje

La unidad de corte se pone en marcha lentamente, funciona de manera intermitente o no arranca

Verificar la integridad del circuito neumático
Programar la presión de trabajo a 6 bar

16. LISTA REPUESTOS/DIBUJO DE DESPIECE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
10EHS	HOJA HEXAGONAL Ø 100 mm, ACERO H.S.S.	FP 86114	ROTOR	SW104103	MUELLE FIELTRO ENGRASADOR	SW109200	TORNILLO FIJ. COBERTURA AFILADOR
FP 100 CPL	MOTOR COMPLETO	FP 86115	PALETA ROTOR	SW1041CPL	JUEGO PROTECCIÓN POSTERIOR	SW109300	ARANDELA DE ACERO
FP 86009	BRIDA DE CONEXIÓN	FP 86116	CLAVIJA DE POSICIÓN	SW104400	CÁRTER PROTECCIÓN ANTERIOR	T 104500	TORNILLO FIJ. PROTECCIÓN ANTERIOR
FP 86021	JUNTA TÓRICA ASIENTO SILENCIADOR	FP 86117	BRIDA POSTERIOR	SW1044CPL	JUEGO PROTECCIÓN ANTERIOR	T 104501	ARANDELA ABOMBADA
FP 86022	ASIENTO SILENCIADOR	FP 86118	COJINETE BRIDA POSTERIOR	SW1055CPL	SOPORTE MOTOR COMPLETO	T 104700	COBERTURA ENGRASADOR
FP 86025	FIELTRO SILENCIADOR DE BRONCE	FP 86119	TAPÓN BRIDA POSTERIOR	SW1074MD	BASE DERECHA BISELADA mm 130x49x10	T 104800	ENGRASADOR
FP 86026	JUNTA TÓRICA REDUCTOR	FP 86120	CILINDRO	SW1074MDCPL	BASE DERECHA BISELADA mm 130x49x10, COMPLETA	T 104900	DISPOSITIVO DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA
FP 86027	JUNTA TÓRICA REDUCTOR	FP 86120CPL	TURBINA COMPLETA	SW10765	MUELLE CON TORNILLO SIN CABEZA	T 105000	TORNILLO 2.6MA FIJ. DISPOSITIVO DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA
FP 86028	REDUCTOR	FP 86121	JUNTA TÓRICA	SW107800	SECTOR BASE/PLATAFORMA	T 105200	TORNILLO CON TUERCA FIJ. SUPORTE MOTOR
FP 86029	JUNTA TÓRICA REDUCTOR GRANDE	FP 86122	CUERPO MOTOR	SW107900	TORNILLO DE CABEZA FIJ.SOPORTE CONTRA-HOJA	T 105300	ARANDELA
FP 861001	TORNILLO SIN FIN	FP 8612301	CABEZA DE MANDO	SW108000	SOPORTE CONTRA-HOJA	T 105400	CASQUILLO ANTI-FRICCIÓN
FP 861001CPL	PAR DE ENGRANAJE COMPLETO	FP 8612302CPL	CABEZA DE MANDO COMPLETA	SW108100	CONTRA-HOJA DE METAL DURO	T105600	ARANDELA DE NIVELACIÓN
FP 86102	CLAVIJA ELÁSTICA	FP 86130	CONECTOR 1/4" CON FIELTRO	SW108200	TORNILLO FIJ.CONTRA-HOJA	T105700	ABRAZADERA FIJ. COJINETE
FP 86103	COJINETE ANTERIOR EJE	FP 86150	EJE DE CONEXIÓN	SW108600	GRUPO DE LIJADO TIPO Ø 25 x9 x 6	T105800	COJINETE CORONA ENGRANAJE
FP 86104	ANILLO ELÁSTICO	FP 86159CPL	CORONA ENGRANAJE COMPLETA	SW1086CPL	GRUPO DE LIJADO COMPLETO	T106000	TORNILLO IZQUIERDO FIJ. ENGRANAJE
FP 86106	COJINETE POSTERIOR EJE	FP 86198	ABRAZADERA ROSCADA	SW108700	PERNO GRUPO DE LIJADO	T106100	FIELTRO SUB-HOJA
FP 86107	UNIÓN	PA T107000	TORNILLO FIJ. BASE/SECTOR	SW108800	MUELLE GRUPO DE LIJADO Ø 11 mm	T106300	ABRAZADERA FIJ. HOJA
FP 86110	ANILLO DE COMPENSACIÓN	SW104100	CÁRTER PROTECCIÓN ANTERIOR	SW108900	CASQUILLO AFILADOR	T107500	LLAVE DESMONTAJE HOJA
FP 86112	COJINETE BRIDA MOTOR	SW104101	TORNILLO FIJ. CÁRTER POSTERIOR	SW109000	MUELLE GRUPO DE LIJADO Ø 6 mm	T107600	PUNZÓN BLOQUEO HOJA
FP 86113	BRIDA ANTERIOR	SW104102	FIELTRO ENGRASADOR	SW109100	COBERTURA AFILADOR CON COJINETE	T107900	GRASA LUBRICADORA
						T107905	ACEITE LUBRICANTE (30ml)

ACCESORIOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
P171	CONEXIÓN RÁPIDA MACHO - 1/4" GAS	P169	UNIÓN FLEXIBLE Ø 8 mm - 1/4" GAS HEMBRA
P170	CONEXIÓN RÁPIDA HEMBRA - 1/4" GAS	P173	TUBO AIRE Ø 8x6 mm

GARANTÍA

La unidad de corte Rasor® Elettromeccanica S.r.l. tiene una garantía de 12 meses desde la fecha indicada en la última página de este manual, salvo diferentes acuerdos escritos.

La garantía cubre todos los defectos de los materiales y de fabricación, y permite la sustitución de los repuestos o la reparación de los componentes defectuosos sólo si efectuados por nosotros y en nuestro taller.

En caso de devolución para reparación en garantía, **el cliente está obligado a enviar a Rasor® la máquina completa. No se admiten reparaciones con garantía de un componente separado de la máquina.**

El material a reparar deberá ser enviado en PORTE PAGADO.

Una vez terminada la reparación, el equipo será enviado al Cliente en PORTE DEBIDO.

La garantía no incluye la intervención de nuestros técnicos en el lugar de instalación del equipo, ni su desmontaje.

Si fuera necesaria la presencia de uno de nuestros técnicos, el trabajo efectuado será facturado a los precios vigentes, más los gastos de traslado y de viaje.

La garantía no incluye:

-  Daños causados por un uso o montaje incorrectos;
-  Daños causados por agentes exteriores;
-  Daños causados por negligencia o mantenimiento insuficiente;
-  Las hojas y los productos sujetos a desgaste.

CADUCIDAD DE LA GARANTÍA:

-  Si hay morosidad u otros incumplimientos de contrato;
-  Si se efectúan reparaciones o cambios en nuestra unidad de corte sin nuestra autorización;
-  Si el número de serie es adulterado o borrado;
-  Si el daño es causado por un uso incorrecto, así como mal trato, golpes, caídas y otras causas extrañas al funcionamiento normal del equipo;
-  Si el equipo resulta desmontado, desarreglado o reparado por personal no autorizado por Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
-  Si el equipo se utiliza para fines diferentes de los indicados en el presente manual.

Las reparaciones efectuadas en garantía no interrumpen la duración de la misma.

Para cualquier pleito el Foro de Competencia es el de Milano.

Les agradecemos anticipadamente la atención que pondrán en leer este manual y les rogamos que nos señalen eventuales sugerencias que consideran puedan hacerlo más completo.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

